

Turbomill 40B



Frezowanie

KONSTRUKCJA

- + Płyta górna z poprzeczną podziałką, podziałka 40 mm stal/16mm żywica epoksydowa
- + Minimalna grubość obrabianego detalu 20 mm
- + Wysokość uchwytu: 80 mm
- + Nominalna siła trzymająca: 170 N/cm²



Numer katalogowy	Podziałka biegunowa	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Jednostka sterująca
TB40300346	T56 40+16	300	346	80	BFR10
TB40300570	T56 40+16	300	570	80	BFR10
TB40400794	T56 40+16	400	794	80	BFR10
TB403001018	T56 40+16	300	1018	80	BFR10
TB405001018	T56 40+16	500	1018	80	BFR10
TB406001018	T56 40+16	600	1018	80	BFR10

ZASTOSOWANIE

- + Możliwość obróbki z 5 stron
- + Frezowanie
- + Wiercenie
- + Wiercenie dużych form, odlewów, bloków, ram, itd.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- + Zderzak tylny i boczny
- + Złącze zasilające na dłuższej stronie uchwytu
- + Przewód zasilający zbrojony o długości 3 m
- + 4 zaciski uchwytu