 WALMAG

NEO 600⁺

















 WALMAG



 **WALMAG**
SMART & SAFE

KATALOG
PRODUKTÓW

















Legenda

	Frezowanie		Podnoszenie		Elektropermanentny
	Szlifowanie		Manipulacja ręczna		Elektro
	Okrągłe szlifowanie		Demagnetyzacja		Permanentny
	Toczenie		Pomiar magnetyzmu		Elektro/bateriowy
	EDM		Wiertarki		Niemagnetyczny
	Akcesoria				

Treści






























04



















MANIPULACJA

 	NEO	05
 	NEO HOT	06
 	BM	07
 	BMP	08
 	GP 250	09
 	NEO EP	10
 	NEO HV	11
 	Chwytyki magnetyczne MC	12

13









MOCOWANIE

 	Mastermill	14
 	Neomill Compact	15
 	Neomill Compact paleta	16
 	Neopower paleta	17
 	Neodymax	18
 	Elmag Wave	19
 	Elmag Compact	20
 	BJP	21
 	Electrofine	22
 	Neomicro	23
 	Neomicro paleta	24
 	Unigrip	25
 	Prosty stół sinusowy Fixar	26
 	Krzyżowy stół sinusowy Fixar	27
 	Neostar	28

 	Alustar	29
 	Maxgrip	30
 	Permagrip	31
 	Neogrip	32
 	Neospark	33
 	Magbase 3D	34
 	Bloki magnetyczne WBM	35
 	Bloki płytkowe	36
 	Akcesoria	37

38

DEMAGNETYZACJA

 	Demagnetyzer stołowy DM	39
 	Demagnetyzer ręczny HD	40
 	Demagnetyzer tunelowy TDM	41
 	Cytrowy miernik magnetyzmu	42

43

WIERTARKI MAGNETYCZNE

	Wiertarki magnetyczne	44
---	-----------------------	----

45

SYSTEMY MAGNETYCZNE

	Duże systemy magnetyczne	46
---	--------------------------	----

MANIPULACJA I PODNOSZENIE

Wykorzystaj siłę i łatwe sterowanie magnesami bateriowymi, permanentnymi i eletropermanentnymi w swojej firmie. Narzędzia magnetyczne zastąpią liny, łańcuchy lub zaciski podczas manipulacji i podnoszenia: Poprawisz wydajność pracy, zaoszczędzisz siłę ludzką i podniesiesz poziom bezpieczeństwa podczas operacji z wyrobami stalowymi, a także dużymi elementami surowego żelaza w hutach i stalowniach, w warsztatach i magazynach materiału hutniczego.



NEO300[®] WALMAG

Neo



Kiedy wybrać permanentny magnes do podnoszenia ładunków Neo:

Magnes Neo obsługujący różnych zakresów materiałowych w metalurgii - w warsztatach, na budowach, w magazynach półfabrykatów stalowych, podczas manipulacji stalowymi obrabianymi przedmiotami, profilami metalowymi, rurami i preti.

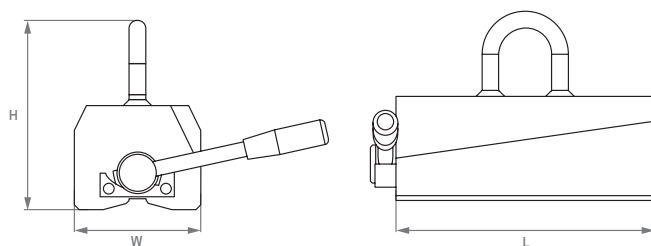
ZASTOSOWANIE	TECHNOLOGIA	UDŹWIG DLA MATERIAŁU PŁASKIEGO	UDŹWIG DLA MATERIAŁU OKRĄGŁEGO	TEMPERATURA
 Podnoszenie	 Permanentny	 do 2000 kg	 do 1000 kg	 maks. 80 °C

Istotne parametry:

Udźwig dla materiału płaskiego: do 2000 kg
 Udźwig dla materiału okrągłego: do 1000 kg
 Wskaźnik bezpieczeństwa: 3+ (zgodnie z EN 13155)

Zastosowanie:

- + manipulacja płaskimi, okrągłymi, a także walcowymi obrabianymi przedmiotami
- + podnoszenie profili i blach



Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø ucha (mm)	Masa (kg)	Maks. testowany udźwig (kg)	Udźwig dla materiału płaskiego (kg)	Udźwig dla materiału okrągłego (kg)	Ø min/max (mm)
NEOL150	60	93	120	10	3	450	150	65	50/100
NEOL300	100	152	180	16	10	900	300	150	60/200
NEOL600	120	246	180	20	21	1800	600	300	65/270
NEOL1000	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEOL1500	165	374	273	20	69	4700	1500	750	150/350
NEOL2000	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

Neo Hot



Solidne ucho do podwieszania ze stali nierdzewnej

Zwarty korpus z tylko dwiema śrubami wpuszczonymi

Podwójny obwód magnetyczny z mocnymi magnesami neodymowymi

Łatwe sterowanie Easy Switch

Wysoka wytrzymałość do eksploatacji w utrudnionych warunkach, a także w temperaturze do 180°C

Kiedy wybrać permanentny magnes do podnoszenia ładunków NEO Hot:

Seria Hot jest specjalną wersją podwieszanego magnesu do podnoszenia ładunków Neo, która jest przeznaczona do manipulacji gorącymi materiałami – wpałkami, odkuwkami, narzędziami, obrabianymi przedmiotami, blachami, profilami, rurami, itp. Charakteryzuje się dużą wytrzymałością do eksploatacji w utrudnionych warunkach i umożliwia manipulację ładunkami o temperaturze do 180°C.

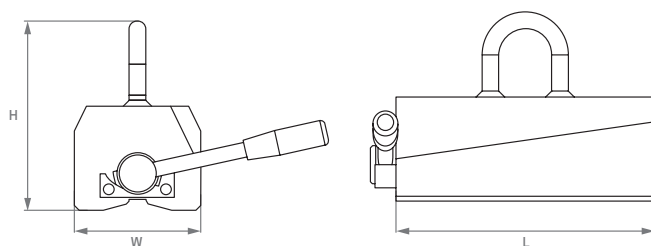
ZASTOSOWANIE	TECHNOLOGIA	UDŹWIG DLA MATERIAŁU PŁASKIEGO	UDŹWIG DLA MATERIAŁU OKRĄGŁEGO	TEMPERATURA
 Podnoszenie	 Permanentny	 do 2000 kg	 do 1000 kg	 maks. 180 °C

Istotne parametry:

Udźwig dla materiału płaskiego: do 2000 kg
 Temperatura: maks. 180 °C
 Wskaźnik bezpieczeństwa: 3+ (zgodnie z EN 13155)

Zastosowanie:

- + manipulacja i podnoszenie nie tylko gorących ładunków
- + manipulacja płaskimi, a także okrągłymi obrabianymi przedmiotami
- + manipulacja blachami i profilami



Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø ucha (mm)	Masa (kg)	Maks. testowany udźwig (kg)	Udźwig dla materiału płaskiego (kg)	Udźwig dla materiału okrągłego (kg)	Ø min/max (mm)
NEOL125H	60	93	120	10	3	450	125	40	50/100
NEOL250H	100	152	180	16	10	800	250	125	60/200
NEOL500H	120	246	180	20	21	1600	500	250	65/270
NEOL1000H	146	306	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEOL1500H	165	374	273	20	69	4700	1500	750	150/350
NEOL2000H	165	478	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

BM



Nowa jednostka sterująca z funkcjami Variable Force (do ustawienia siły mocującej podczas manipulacji konkretną liczbą blach z wiązki) oraz funkcją Tip-Off (do stopniowego zwolnienia części ładunku, na przykład cienkich blach, tzw. oddzielanie)

Kiedy wybrać magnes do podnoszenia BM:

Podwieszany bateriowy magnes przemysłowy do podnoszenia ładunków BM uzupełniony o zdalny sterownik jest odpowiednim narzędziem do manipulacji w zakładach, gdzie utrudniona jest ręczna obsługa urządzeń podnośnikowych. Zastosowanie znajduje, między innymi, także w przypadku maszyn do wypalania i cięcia, podczas manipulacji blachami i ładunkami o masie do 5000 kg.

ZASTOSOWANIE



Podnoszenie

TECHNOLOGIA



Elektro/bateriowy

UDŹWIG



do 5000 kg

CYKL PRACY



50 %

WYTRZYMAŁOŚĆ BATERII



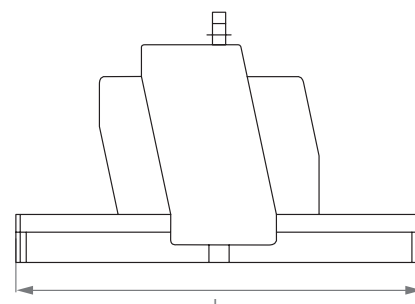
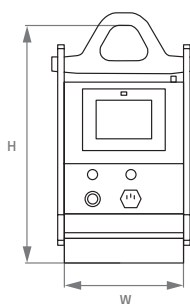
8 godzin przy 50% cyklu

Istotne parametry:

Udźwig dla materiału płaskiego: do 5000 kg
 Temperatura: maks. 50 °C
 Wskaźnik bezpieczeństwa: 2:1

Zastosowanie:

- + podnoszenie ładunku o równej powierzchni
- + manipulacja przede wszystkim blachami, blokami, odkuwkami, odlewami oraz wpałkami
- + przydaje się jako osprzęt dźwigów przeznaczonych do manipulacji materiałem do szlifierek, frezarek, maszyn do wypalania i cięcia
- + zastosowanie znajdują w zakładach hutniczych, magazynach oraz centrach logistycznych



Numer katalogowy	Udźwig dla materiału płaskiego (kg)	Testowany udźwig (kg)	W x L podstawy (mm)	Wysokość z uchem łącznie (mm)	Masa (kg)	Wbudowana bateria	Typ baterii
BM1350	1350	2700	242 x 272	460	60	12V/35 Ah	FG12 - 35D
BM2500	2500	5000	242 x 400	460	72	12V/75 Ah	FG12 - 75D
BM3600	3600	7200	240 x 1050	460	180	12V/75 Ah	FG12 - 75D
BM5000	5000	10 000	300 x 1200	460	203	12V/75 Ah	FG12 - 75D

BMP

Sterowanie możliwe jest także za pośrednictwem sterowania zdalnego IR na odległość do 10 metrów



Wyświetlacz ze wskaźnikiem LED stanu baterii

Kształt biegunowania umożliwia manipulację profilami okrągłymi oraz innymi

Kiedy wybrać magnes bateriowy do podnoszenia ładunków BMP:

Magnesy bateriowe do podnoszenia serii BMP, to pomocnicy łatwo sterowalni, charakteryzujący się wysokim stopniem bezpieczeństwa. Przeznaczone są do manipulacji materiałami ferromagnetycznymi o kształcie płaskim, okrągłym, a także innymi profilami. Zdalne sterowanie ułatwi Ci pracę w trudno dostępnych miejscach.

ZASTOSOWANIE



Podnoszenie

TECHNOLOGIA



Elektro/bateriowy

UDŹWIG DLA MATERIAŁU PŁASKIEGO



do 3600 kg

UDŹWIG DLA MATERIAŁU OKRĄGŁEGO



do 2260 kg

CYKL PRACY



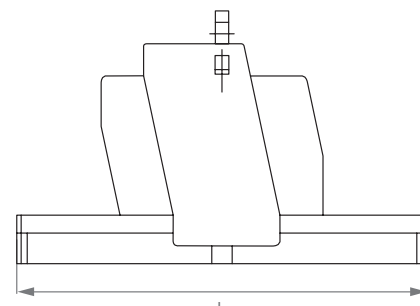
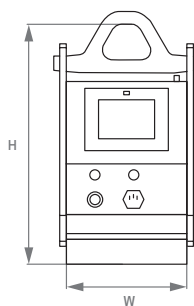
50 %

Istotne parametry:

Udźwig dla materiału płaskiego: do 3600 kg
 Udźwig dla materiału okrągłego: do 2260 kg
 Temperatura: maks. 50 °C
 Wskaźnik bezpieczeństwa: 2:1

Zastosowanie:

- + manipulacja ładunkami o niższej jakości powierzchni
- + manipulacja rurami, prętami, profilami I, H, T, Z i innymi
- + magnes poradzi sobie również z płaskimi materiałami, kątownikami, grodzicami, itp.



Numer katalogowy	Udźwig dla materiału płaskiego (kg)	Udźwig dla materiału okrągłego (kg)	Ø min/max (mm)	Testowany udźwig (kg)	W x L podstawy (mm)	Wysokość z uchem łącznie (mm)	Masa (kg)	Wbudowana bateria
BMP1800	1800	1130	40/440	3600	242 x 470	610	167	12 V/75 Ah
BMP3600	3600	2260	45/500	7200	262 x 760	610	420	12 V/75 Ah

GP 250

Zamykana dźwignia zwalnająca do wygodnej i bezpiecznej obsługi

Duże zamykane ucho do podnoszenia zapobiega niepożądanemu przechyleniu z pozycji poziomej do pionowej

Łatwa manipulacja i nachylenie ładunków z pozycji poziomej do pionowej i na odwrót

Lekki, kompaktowy design



Kiedy wybrać permanentny magnes dźwigowy GP 250:

GP 250 to permanentny magnes do podnoszenia ładunków do manipulacji blachami i arkuszami stalowymi o grubości od 3 mm. W pozycji poziomej można manipulować ładunkami o masie do 250 kg, w pozycji pionowej do 80 kg. Dzięki unikatowej konfiguracji biegunów można przy pomocy tego magnesu manipulować pojedynczymi blachami ze stosu o grubości od 4 mm.

ZASTOSOWANIE



Podnoszenie

TECHNOLOGIA



Permanentny

LIMIT POZIOMY



do 250 kg

LIMIT PIONOWY



do 80 kg

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA



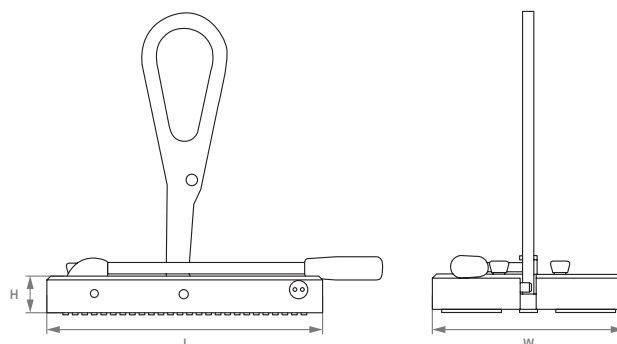
4:1

Istotne parametry:

Poziomy limit roboczy: 250 kg
 Pionowy limit roboczy: 80 kg
 Wymiary: 288 x 200 x 40 mm
 Temperatura: maks. 80 °C

Zastosowanie:

- + mocny magnes przeznaczony do podwieszania na dźwigu
- + manipulacja ładunkami z pozycji poziomej do pionowej i odwrotnie
- + manipulacja blachami ze stosu od grubości materiału 4 mm



Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Limit poziomy (kg)	Limit pionowy (kg)	Masa (kg)	Testowana siła zrywająca (kg)
GP250	200	288	40	250	80	9,75	1100

Neo EP



Łatwość podłączania do sieci elektrycznej

Stabilna osłona z kutym uchem do zawieszania

Podłączenie elektryczne jest konieczne tylko do włączenia i wyłączenia magnesu

Wysokiej jakości wpuśczone przyciski ze stali nierdzewnej

Sterowanie magnesem bez wysiłku fizycznego, dzięki wybieralnemu zdalnemu sterownikowi, możliwe także np. z kabiny dźwigu

Moduł magnetyczny w konstrukcji monoblokowej

Kiedy wybrać elektropermanentny magnes do podnoszenia ładunków NEO EP:

Elektropermanentne magnesy przemysłowe do podnoszenia ładunków Neo EP nadają się do częściej i powtarzającej się manipulacji oraz podnoszenia obrabianych przedmiotów – elektryczne sterowanie magnesem nie wymaga żadnego wysiłku fizycznego, dlatego oszczędza ludzką energię i zwiększa wydajność pracy.

ZASTOSOWANIE



Podnoszenie

TECHNOLOGIA



Elektropermanentny

UDŹWIG



do 4000 kg

POWIERZCHNIA AKTYWNA MAGNETYCZNY



od 116 x 166 mm

WSKAŹNIK BEZPIECZEŃSTWA



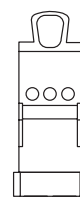
3:1

Istotne parametry:

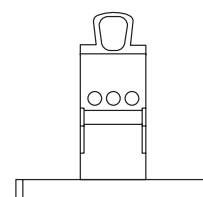
Udźwig dla materiału płaskiego: do 4000 kg
Temperatura: maks. 80 °C
Cykl pracy: 100 %

Poużiti:

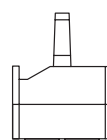
NEOSQ300: manipulacja mniejszymi elementami z produkcji seryjnej, docinkami, wykówkami lub odlewami
NEOSQ600: manipulacja dłuższymi elementami i profilami
NEOSQ1000: manipulacja grubszymi, wypatkami, narzędziami i docinkami
NEOSQ4000: manipulacja dużymi elementami podczas cięcia plazmą



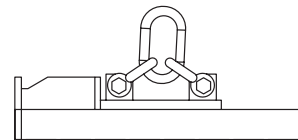
NEO EP 300



NEO EP 600



NEO EP 1000



NEO EP 4000

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Liczba biegunów	Rozmiar biegunów	Siła zrywająca (kN)	Płaszczyzna mocująca (mm)	Masa (kg)
NEOSQ300	164	164	420	4	50	14	116 x 166	23
NEOSQ600	95	420	450	6	50+	22	372 x 52	31
NEOSQ1000	228	228	295	4	80	36	172 x 172	39
NEOSQ4000	228	783	295	16	80	144	724 x 172	132

Neo HV



Kiedy wybrać ramię podnośnikowe NEO HV:

Neo HV to ramię podnośnikowe, dzięki któremu, w połączeniu z magnesem do podnoszenia ładunków, łatwo obrócisz obrabiany przedmiot z pozycji poziomej do pionowej. Zostanie to z pewnością docenione zwłaszcza podczas manipulacji blachami, płytami i okrągłymi materiałami przy tokarkach i poziomych centrach obróbczych.

ZASTOSOWANIE



Podnoszenie

TECHNOLOGIA



Permanenty

UDŹWIG



do 1000 kg

ROZMIAR CIĘŻARA



do 1000 x 2000 mm

TEMPERATURA



maks. 80 °C

Istotne parametry:

Udźwig dla materiału płaskiego: do 1000 kg

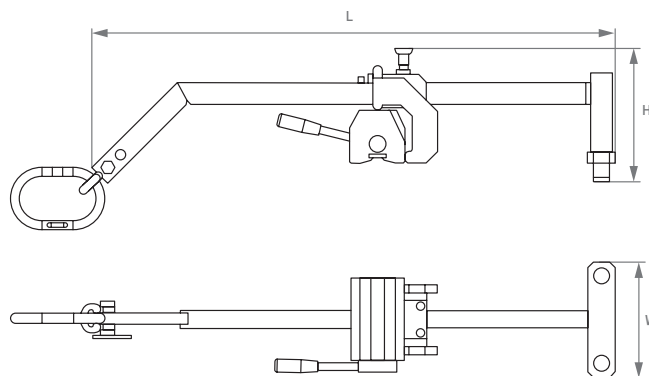
Wskaźnik bezpieczeństwa: 3:1

Informacje uzupełniające:

- + magnes do podnoszenia ładunków nie jest częścią dostawy
- + dla poszczególnych modeli Neo HV są zaprojektowane magnesy manipulacyjne Neo 250, 500, 1000

Zastosowanie:

- + do manipulowania obrabianymi przedmiotami w poziomych centrach obróbczych i tokarkach



Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Udźwig (kg)	Szerokość obrabianego przedmiotu (mm)	Masa (kg)
LARM250	210	958	244	250	300 - 800	16
LARM500	210	1158	244	500	300 - 1000	20
LARM1000	210	1211	297	1000	300 - 1000	33

Chwytnak magnetyczny MC



Kiedy wybrać chwytnak magnetyczny MC do ręcznej manipulacji ładunkami:

Chwytnaki magnetyczne są stosowane wyłącznie do szybkiej manipulacji ręcznej blachami, wypałkami, mniejszymi blokami stalowymi oraz innymi gładkimi przedmiotami ze stali. Magnesy ręczne MC są również odpowiednie do podnoszenia poszczególnych arkuszy ze stosu. Ten rodzaj chwytnaków NIE JEST przeznaczony do stosowania na dźwigu.

ZASTOSOWANIE



Manipulacja ręczna

TECHNOLOGIA



Permanentny

UDŹWIG



do 90 kg

SIŁA ŚCINAJĄCA



maks. 50 kg

MASA



od 1,4 kg

Istotne parametry:

Zastosowanie:	Podnoszenie
Technologia:	Permanentny
Udźwig dla materiału płaskiego:	do 90 kg

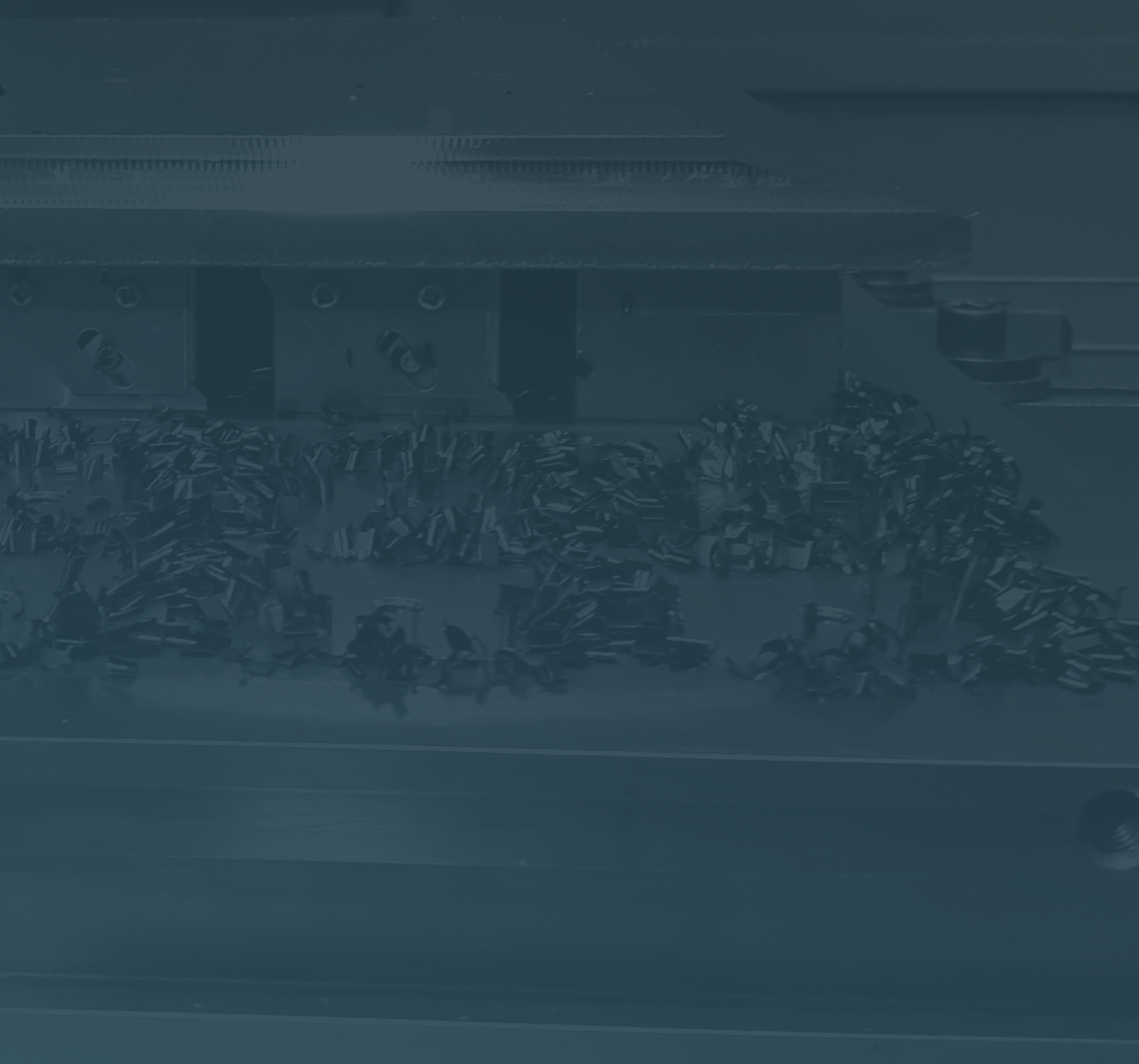
Zastosowanie:

- + łatwe ręczne podnoszenie ciężkich i trudnych do pochwycenia ładunków
- + manipulacja ręczna ładunkami takimi, jak blachy, wypałki oraz inne stalowe przedmioty
- + odpowiednie np. do zdejmowania pojedynczych blach z wiązki

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Maks. udźwig (kg)	Masa (kg)
MC-2	150	160	27	60	1,4
MC-2S	160	230	24	90	2,9

UCHWYTY MAGNETYCZNE

Przyspiesz pracę podczas obróbki materiałów ferromagnetycznych. Uchwyty magnetyczne to nowoczesne urządzenia będące alternatywą dla zacisków, mechanicznych uchwytów oraz innych przyrządów. Uchwycenie, a także zwolnienie obrabianych elementów to kwestia chwili, obrabiany przedmiot jest dostępny z 5 stron, a uchwyt nie powoduje uszkodzeń produktu. To sposób na redukcję kosztów produkcji.



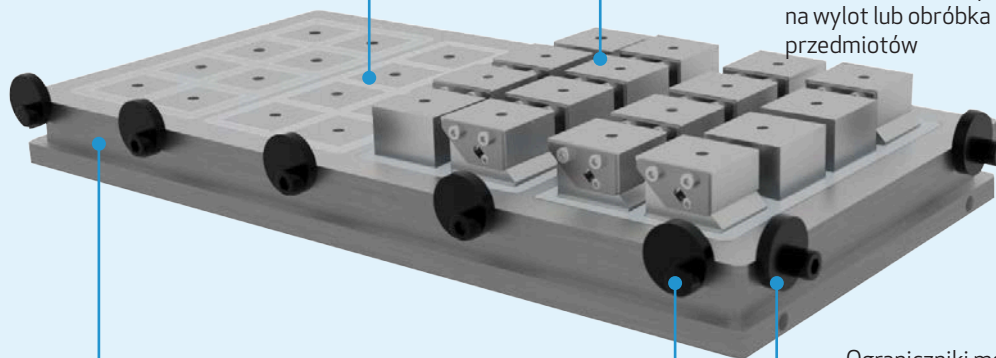
Mastermill



**MONOBLOCK
PROTECTED**

- 100% WATERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT

Możliwość podłączenia zestawu kilku magnesów do jednej jednostki sterującej



Możliwość obróbki przedmiotu z 5 stron, wiercenie na wylot lub obróbka nierównych obrabianych przedmiotów

Rowek do przymocowania magnesu do stołu na całym obwodzie magnesu

Ograniczniki można dowolnie przesunąć w dowolną stronę

Kiedy wybrać elektropermanenty uchwyt magnetyczny Mastermill:

Jeśli szukasz wszechstronnego uchwytu magnetycznego odpowiedniego do frezowania i wiercenia małych, lecz także dużych obrabianych przedmiotów, wówczas Mastermill jest dobrym wyborem. Za pomocą nabiegunków można ponadto obrabiać materiał nawet z 5 stron. Do osiągnięcia optymalnej siły mocującej konieczna jest grubość obrabianego przedmiotu co najmniej 12 mm. Wersja standardowa z płytą biegunową w kombinacji stal/stal nierdzewna może być również stosowana do obróbki na sucho lub z minimalną ilością chłodziwa.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie

TECHNOLOGIA



Elektropermanenty

ROZMIAR UCHWYTU



od 300 x 430 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 170 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Kwadratowe

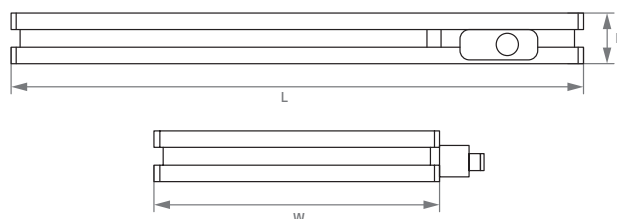
Numer katalogowy	Liczba biegunów	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

Istotne parametry:

- + Rozmiar obrabianego przedmiotu: od 50 x 110 x 12 mm
- + Biegunowanie: Kwadratowe
- + Limit przeszlifowania: 6 mm
- + Rozmiar biegunów: 50 x 50 mm
- + Płyta biegunowa: Stal nierdzewna/stal

Zastosowanie:

- + obróbka nierównych elementów nawet z 5 stron
- + mocowanie szerokiej gamy rozmiarów obrabianych przedmiotów podczas frezowania
- + mocowanie w celu wiercenia dużych form, odlewów, bloków, konstrukcji, itp.
- + zgrubne szlifowanie dużych elementów



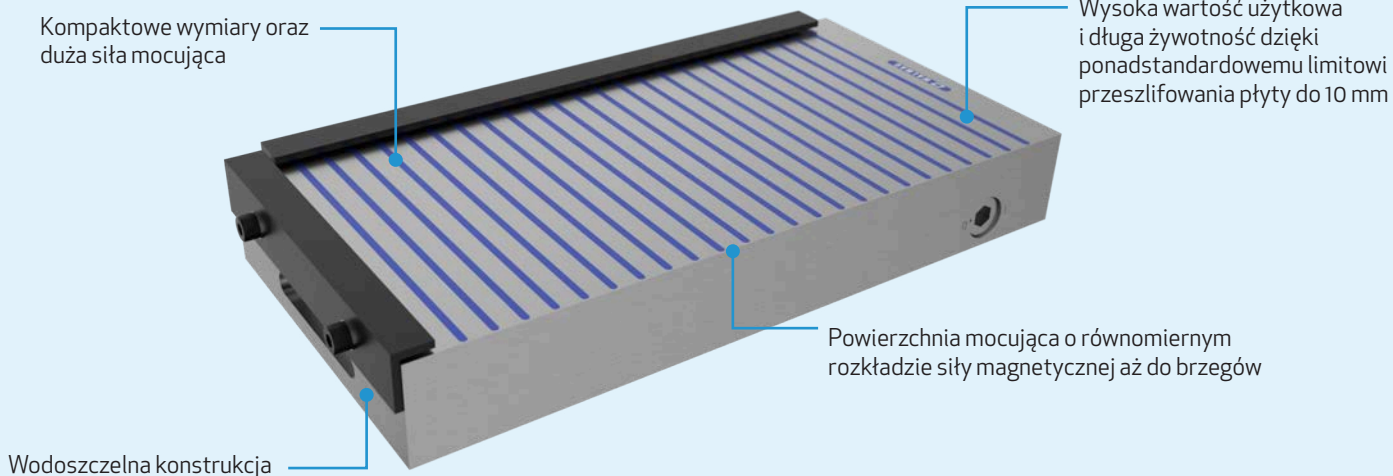
Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Neomill Compact



**MONOBLOCK
PROTECTED**

- 100% WATERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT



Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Neomill Compact:

Frezowanie, wiercenie, struganie lub zgrubne szlifowanie. Uchwyt permanentny Neomill znajdzie zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebna jest naprawdę duża siła mocująca i stabilność do zamocowania również stosunkowo małych obrabianych przedmiotów. Jeśli pracujesz bez chłodziwa, możesz użyć magnetycznego stołu Neomill.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 150 x 250 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 160 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

Istotne parametry:

Siła mocująca:	160 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 25 x 25 x 6 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	10 mm
Podziałka biegunowa:	T15 11 + +4 mm (stal/epoksyd)

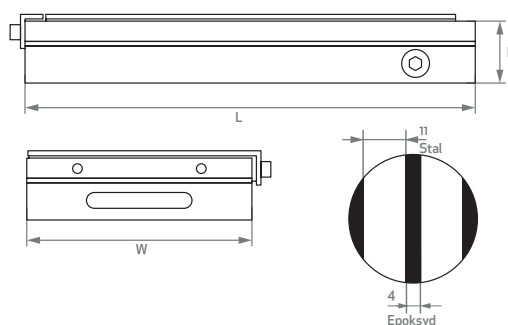
Informacje uzupełniające:

+ możliwość zamontowania płyty słupowej z lameli mosiężnych i stalowych

Zastosowanie:

+ frezowanie, wiercenie, struganie, szlifowanie zgrubne

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOMC150250	150	250	50	17
NEOMC150450	150	450	50	25
NEOMC200400	200	400	55	33
NEOMC200500	200	500	55	42
NEOMC200600	200	600	55	51
NEOMC250400	250	400	60	46
NEOMC300500	300	500	60	66
NEOMC300600	300	600	60	82

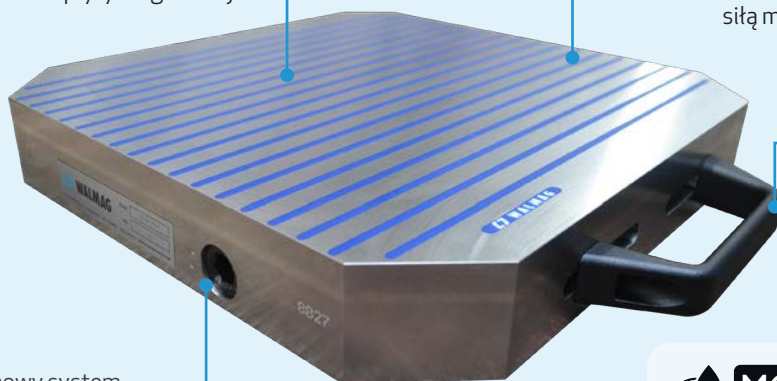


Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Neomill Compact paleta

Przedłużona żywotność płyty biegunowej

Powierzchnia mocująca z niezmienną siłą magnetyczną aż po brzegi



W celu łatwej manipulacji uchwytem można paletę opcjonalnie wyposażać w pochwyty ręczne

Podwójny neodymowy system magnetyczny



**MONOBLOCK
PROTECTED**

100% WATERTIGHT
30% LONGER LIFE
15% LESS WEIGHT

Kiedy wybrać uchwyt magnetyczny Neomill Compact paleta:

Neomill Compact paleta zaprojektowano do precyzyjnego mocowania obrabianych przedmiotów w zautomatyzowanych zakładach. Jest odpowiedni do obróbki, szlifowania, frezowania, obróbki elektroerozyjnej, a także operacji pomiarowych. Nadaje się do elementów mniejszych, aż po średnie i większe. Zastosuj go wszędzie tam, gdzie wymagana jest duża siła mocująca oraz stabilność.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 240 x 240 mm

SILA MOCUJĄCA



maks. 160 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

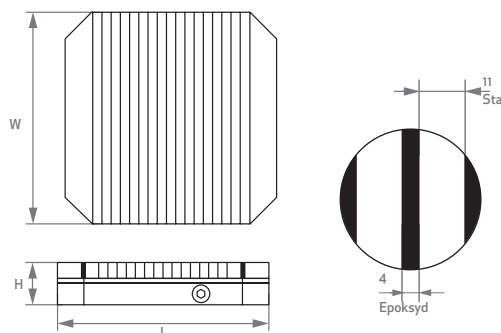
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Frezowanie
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	160 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 25 x 25 x 6 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	10 mm
Podziałka biegunowa:	T15 11 + +4 mm (stal/epoksyd)

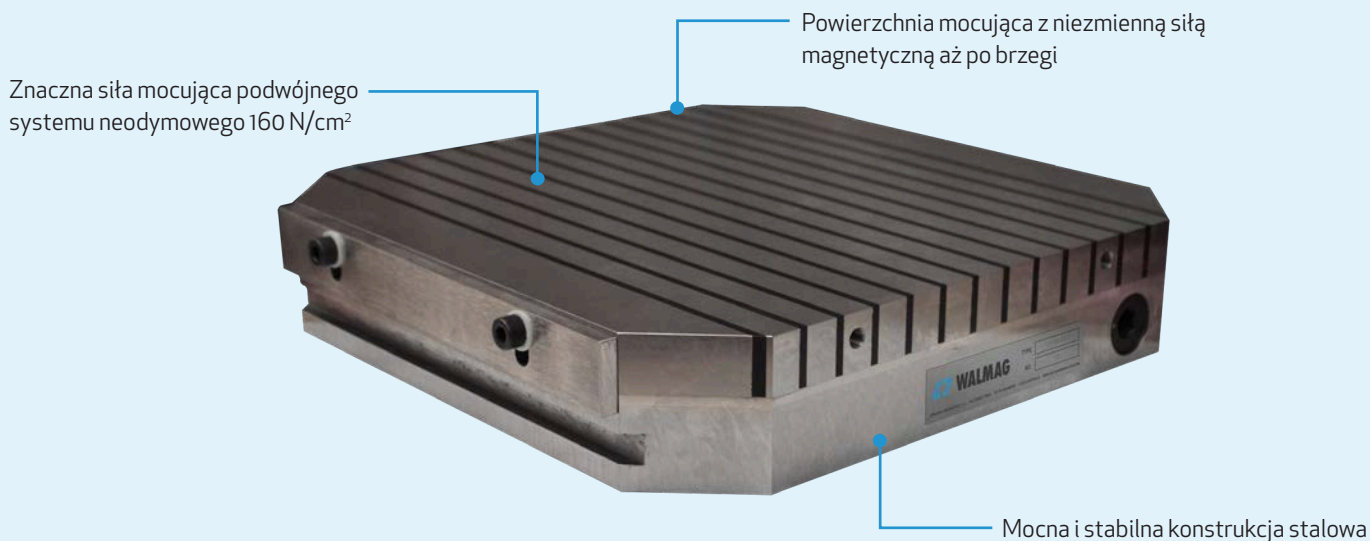
Zastosowanie:

- + mocowanie od małych aż po obrabiane przedmioty o dużych wymiarach
- + średnio wymagające i szybkie frezowanie
- + wymagające szlifowanie na płasko
- + pięcioosiowa obróbka
- + obróbka elektroerozyjna EDM

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOM240240	240	240	50	21
NEOM280280	280	280	50	28
NEOM320320	320	320	50	37



Neopower paleta



Kiedy wybrać uchwyt magnetyczny Neopower paleta:

Uchwyt magnetyczny Neopower paleta przeznaczono do mocowania średnich do dużych elementów na automatycznych centrach obróbczych. Nadaje się do ciężkiego i szybkiego frezowania, obróbki pięcioosiowej, wiercenia, gwintowania oraz ciężkiego szlifowania.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 240 x 240 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 160 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

Istotne parametry:

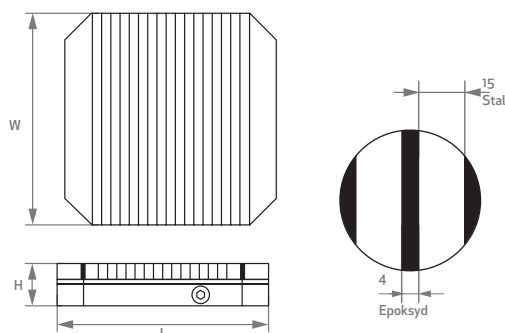
Zastosowanie:	Frezowanie
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	160 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 75 x 75 x 10 mm
Limit przeszlifowania:	8 mm
Podziałka biegunowa:	T19 15 + +4 mm (stal/epoksyd)

Zastosowanie:

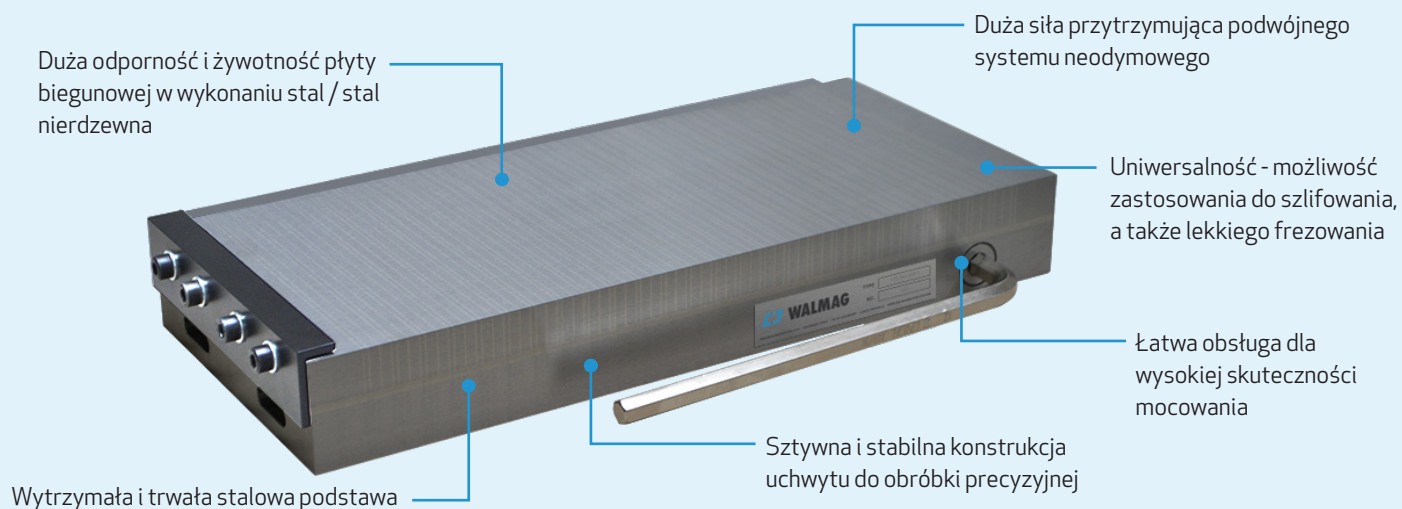
- + mocowanie komponentów od średnich po duże wymiary
- + ciężkie i szybkie frezowanie
- + pięcioosiowa obróbka
- + wiercenie i gwintowanie
- + ciężkie szlifowanie

Numer katalogowy (Neopower paleta)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOP240240P	240	240	60	27
NEOP280280P	280	280	60	37
NEOP320320	320	320	60	46

Numer katalogowy (Neopower)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOP300600	300	600	63	90



Neodymax



Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Neodymax:

Uchwyty magnetyczne Neodymax posiadają podwójny system magnetyczny składający się z magnesów neodymowych służących do utworzenia bardzo dużej siły mocującej. To sprawia, że są odpowiednimi uchwytami do wymagających operacji obróbki, np. ciężkiego szlifowania na płasko lub lekkiego frezowania.

ZASTOSOWANIE



Frezowanie/szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 150 x 300 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 120 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

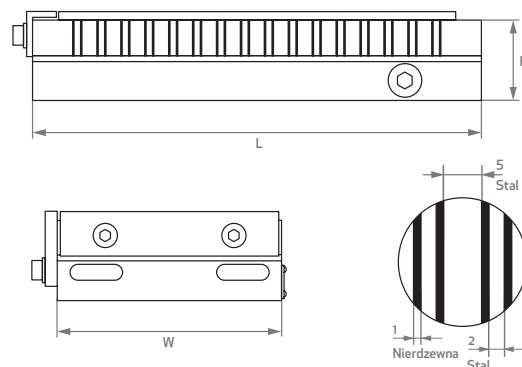
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Frezowanie, szlifowanie, EDM
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	120 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 10 x 10 x 5 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	6 mm
Podziałka biegunowa:	15 mm, dalej złagodzona 5/1/5/1/2/1 stal/nierdzewna

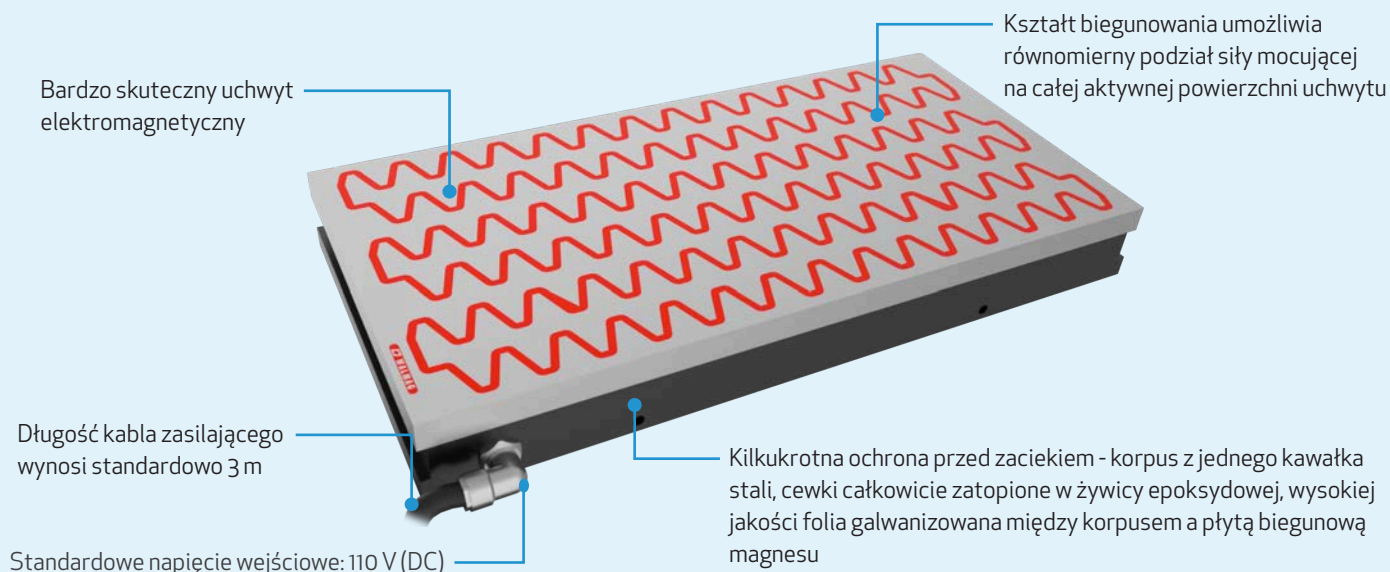
Zastosowanie:

- + precyzyjne szlifowanie od małych i cienkich elementów aż po duże komponenty
- + lekkie frezowanie powierzchniowe
- + można zanurzyć w cieczy dielektrycznej

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOD150300	150	300	54	20
NEOD150450	150	450	54	30
NEOD200450	200	450	54	40
NEOD250380	250	380	56	40
NEOD300600	300	600	56	78



Elmag Wave



Kiedy wybrać uchwyt elektromagnetyczny Elmag Wave:

Elmag Wave, to uchwyt elektromagnetyczny odpowiedni do zgrubnego i wydajnościowego szlifowania na płasko. Uchwyty są szczególnie skuteczne do operacji obróbki zgrubnej przede wszystkim na szlifierkach pionowych z segmentami szlifującymi.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Elektro

ROZMIAR UCHWYTU



od 200 x 600 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 130 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Faliste

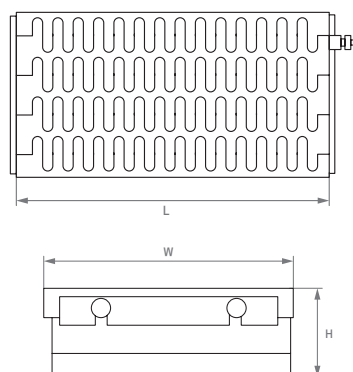
Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
ELMGW200600	200	600	69	90	57
ELMGW2001000	200	1000	79	152	109
ELMGW2501000	250	1000	79	219	135
ELMGW300500	300	500	69	106	72
ELMGW300600	300	600	69	135	86
ELMGW300800	300	800	79	164	148
ELMGW3001000	300	1000	79	189	164
ELMGW3001500	300	1500	79	318	246
ELMGW400600	400	600	69	210	115
ELMGW400700	400	700	79	223	174
ELMGW400800	400	800	69	240	153
ELMGW6001000	600	1000	79	456	328
ELMGW6001500	600	1500	79	322	492

Istotne parametry:

Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 120 x 40 x 20 mm
Podziałka biegunowa:	T40
Limit przeszlifowania:	8 mm

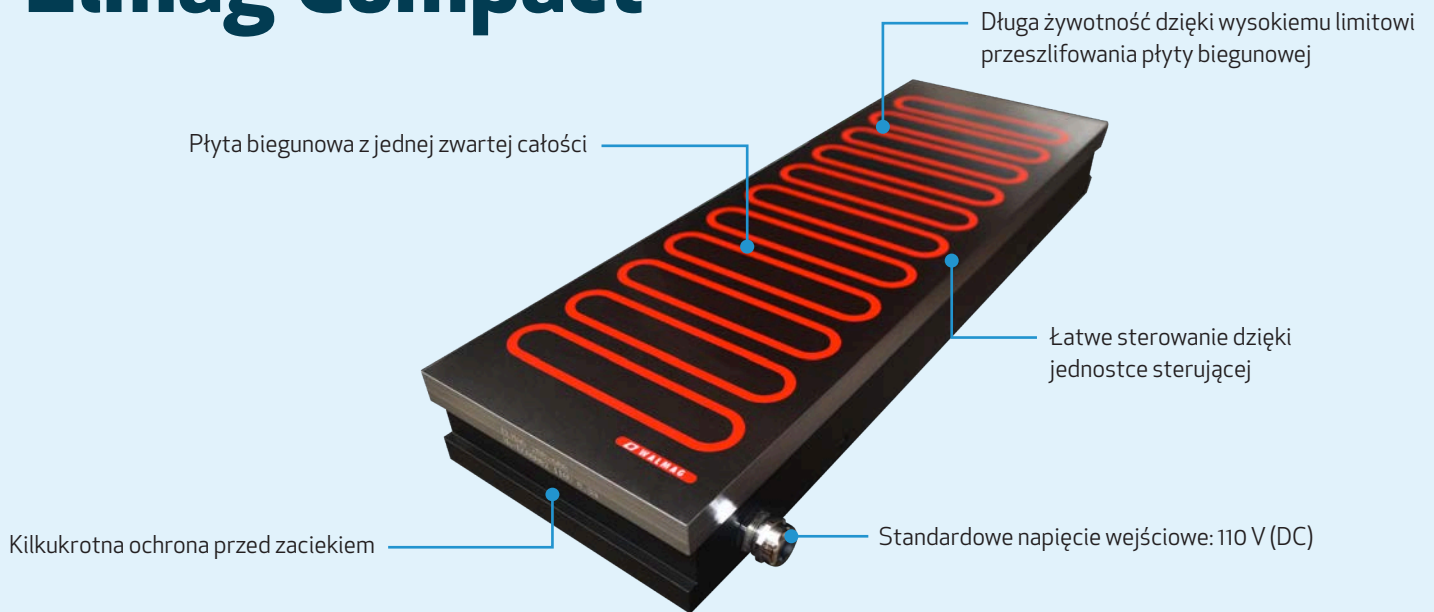
Zastosowanie:

- + zgrubne i wydajnościowe szlifowanie na płasko
- + obróbka zgrubna przede wszystkim na szlifierkach pionowych z segmentami szlifującymi



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Elmag Compact



Kiedy wybrać uchwyt Elmag Compact:

Uchwyt elektromagnetyczny Elmag Compact jest odpowiedni do zgrubnego, a także końcowego szlifowania na płasko, od średnich do dużych rozmiarów obrabianych przedmiotów.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Elektro

ROZMIAR UCHWYTU



od 200 x 600 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 130 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Owalne

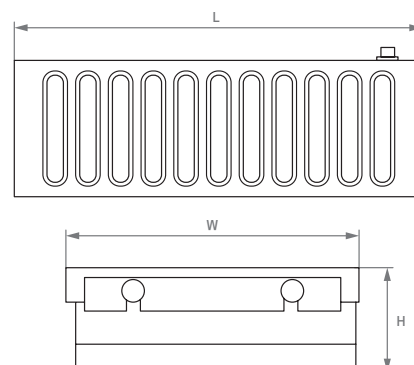
Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
ELMG200600	200	600	69	90	57
ELMG2001000	200	1000	79	152	109
ELMG2501000	250	1000	79	219	135
ELMG300500	300	500	69	106	72
ELMG300600	300	600	69	135	86
ELMG300800	300	800	79	164	148
ELMG3001000	300	1000	79	189	164
ELMG3001500	300	1500	79	318	246
ELMG400600	400	600	69	210	115
ELMG400700	400	700	79	223	174
ELMG400800	400	800	69	240	153
ELMG6001000	600	1000	79	456	328
ELMG6001500	600	1500	79	322	492

Istotne parametry:

Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 22 x 144 x 48 mm
Podziałka biegunowa:	T48 mm
Limit przeszlifowania:	8 mm
Długość przewodu zasilającego:	6 m

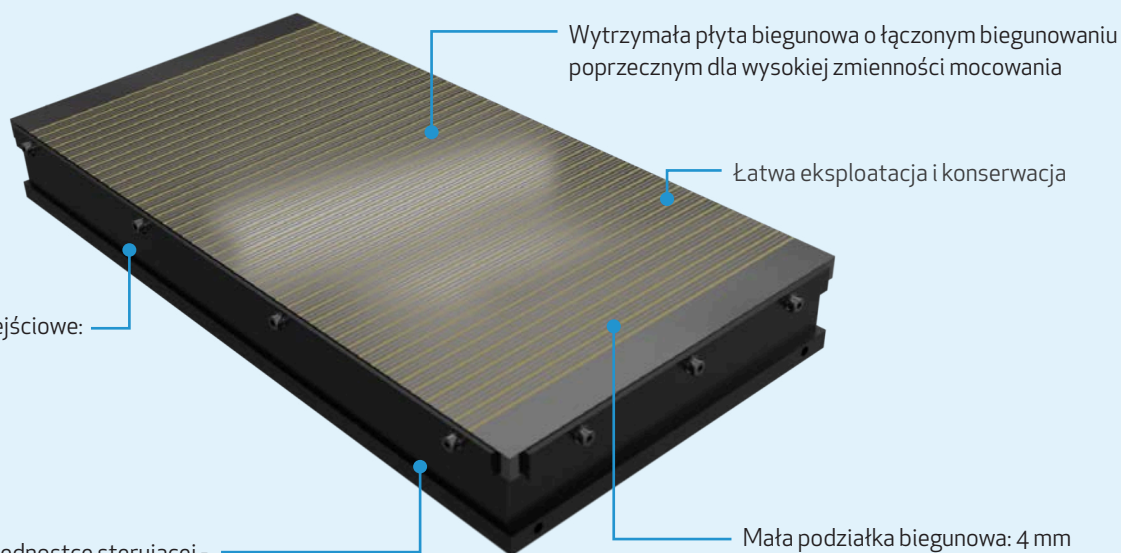
Zastosowanie:

- + mocowanie na szlifierkach elementów średnich do dużych
- + zgrubne, a także wykańczające szlifowanie na płasko



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

BJP



Wytrzymała płyta biegunowa o łączonym biegunowaniu poprzecznym dla wysokiej zmienności mocowania

Łatwa eksploatacja i konserwacja

Standardowe napięcie wejściowe:
110 V napięcie stałe

Łatwe sterowanie dzięki jednostce sterującej -
- zaprojektowano w celu szybkiego mocowania oraz
demagnetyzacji w celu wysokiej skuteczności produkcji

Mała podziałka biegunowa: 4 mm
stali i 1 mm mosiądzu, duża podziałka
biegunowa: ok. 42 mm

Kiedy wybrać uchwyt elektromagnetyczny BJP:

Uchwyt elektromagnetyczny BJP nadaje się do wymagającego szlifowania szerokiej gamy elementów. Dzięki wieloelementowej podziałce biegunowej potrafi jednak bardzo dobrze mocować także masywne elementy. Elektromagnes obsługiwany jest łatwo poprzez naciśnięcie przycisku na jednostce sterowania, która umożliwia też zmienne ustawienie siły w celu stworzenia optymalnych warunków mocowania.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Elektro

ROZMIAR UCHWYTU



od 200 x 600 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 130 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

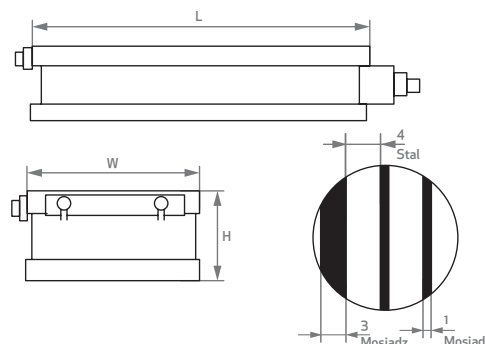
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Szlifowanie
Technologia:	Elektro
Siła mocująca:	130 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	od 35 x 35 x 3 mm
Limit przeszlifowania:	7 mm
Podziałka biegunowa:	42 mm, dalej złagodzone 4+1 stal/mosiądz

Zastosowanie:

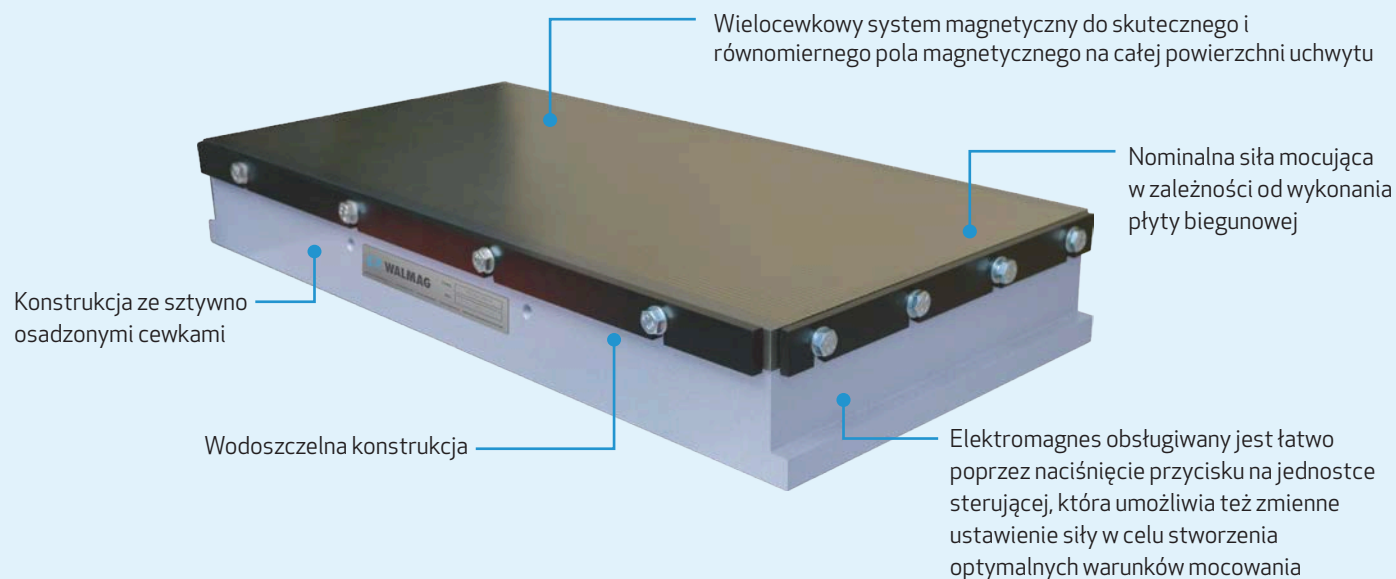
- + wymagające szlifowanie powierzchniowe na płasko szerokiej gamy rozmiarów obrabianych przedmiotów

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
BJP200600	200	600	98	160	77
BJP300600	300	600	98	215	118
BJP400800	400	800	100	350	212
BJP3001000	300	1000	103	350	201
BJP4001000	400	1000	103	435	269
BJP5001000	500	1000	108	530	352
BJP6001000	600	1000	113	620	420



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Electrofine



Kiedy wybrać płytę elektromagnetyczną Electrofine:

Electrofine służy do skutecznego mocowania raczej drobnych obrabianych przedmiotów podczas precyzyjnego szlifowania powierzchniowego na płasko. Zalecane wymiary minimalne 25 x 25 x 3 mm. Dla mniejszych obrabianych przedmiotów od 15 x 15 x 1 mm dostępna jest specjalna wersja Microfine.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Elektro

ROZMIAR UCHWYTU



od 150 x 250 mm

SIŁA MOCUJĄCA



od 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne/Wzdłużne

Numer katalogowy (Electrofine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25
ELEC200400T31	200	400	74	112	41
ELEC200500T31	200	500	74	166	55
ELEC200600T31	200	600	74	137	65
ELEC300600T31	300	600	74	253	94

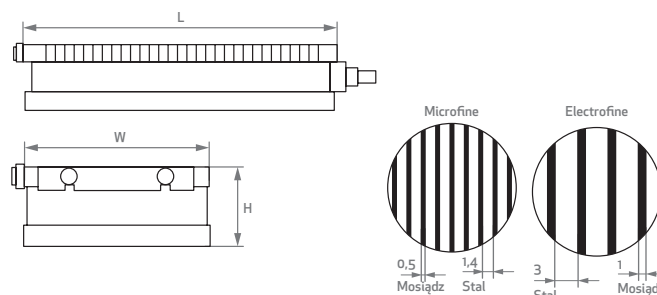
Numer katalogowy (Microfine)	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97

Istotne parametry:

Limit przeszlifowania: 6 mm
 Rozmiar obrabianego przedmiotu: min. 25 x 25 x 3 mm (Electrofine), min. 15 x 15 x 1 mm (Microfine)
 Podziałka biegunowa: T4 3 + 1 mm (Electrofine), T1,9 1,4 + 0,5 mm (Microfine)

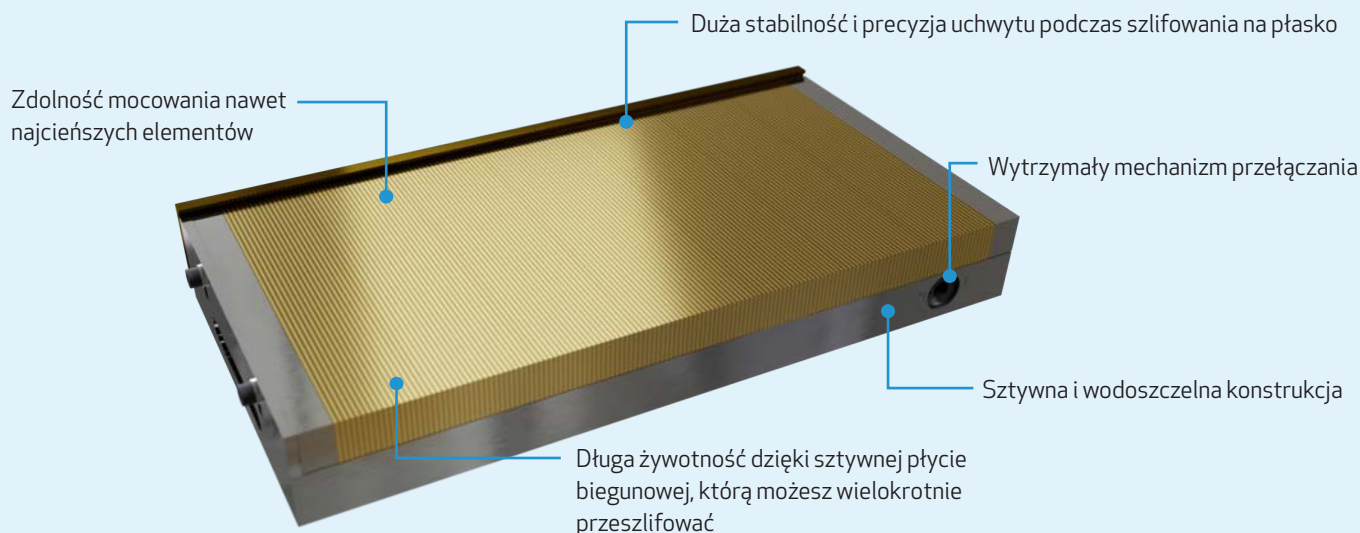
Zastosowanie:

+ do mocowania małych, a także dużych obrabianych przedmiotów podczas precyzyjnego szlifowania na płasko



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Neomicro



Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Neomicro:

Permanentna magnetyczna płyta Neomicro o wyjątkowej sile mocującej łączy wysoka jakość i korzystną cenę. Jest łatwy w obsłudze, niewymagający w kwestii konserwacji. Nadaje się przede wszystkim jako osprzęt szlifierek przeznaczonych do precyzyjnego szlifowania na płasko bardzo małych i cienkich elementów, aż po duże obrabiane przedmioty. Jest także odpowiedni do obróbki elektroerozyjnej.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 70 x 140 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

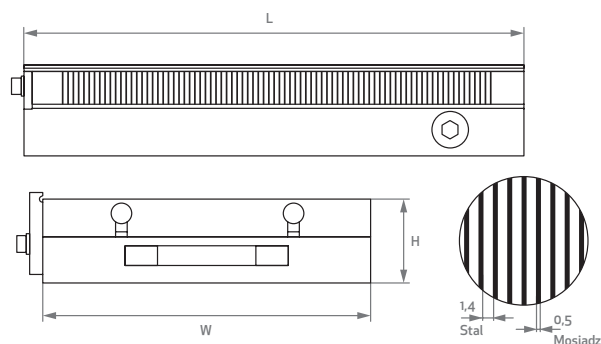
Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	33
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200500	200	500	51	41
NEOC200600	200	600	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

Istotne parametry:

Siła mocująca:	100 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	min. 4 x 4 x 1 mm
Limit przeszlirowania:	7 mm
Podziałka biegunowa:	T1,9 1,4 + 0,5 mm stal/mosiądz

Zastosowanie:

- + szlifowanie precyzyjne na płasko, zarówno małych i cienkich, jak też dużych elementów
- + możliwość zastosowania także do obróbki elektroerozyjnej

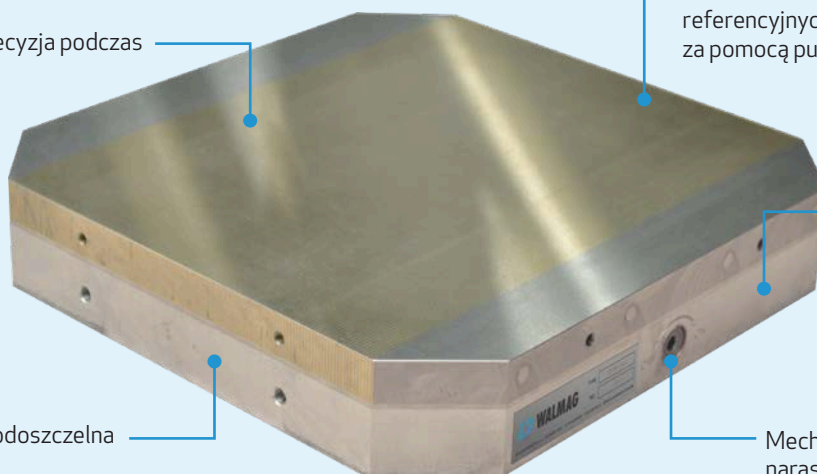


Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Neomicro paleta

Wysoka stabilność i precyzja podczas szlifowania na płasko

Możliwość modyfikacji uchwytu do referencyjnych systemów mocowania za pomocą punktów zerowych



Aluminiowa podstawa obniżająca masę uchwytu

Konstrukcja wodoszczelna

Mechanizm przełączania ze stopniowym narastaniem siły mocującej

Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Neomicro paleta:

Permanentny uchwyt magnetyczny Neomicro wykorzystasz do obróbki w zakładach zautomatyzowanych oraz centrach obróbczych. Nadaje się przede wszystkim do szlifowania i obróbki elektroerozyjnej szerokiej gamy elementów, od dużych aż po te bardzo małe i cienkie.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 240 x 240 mm

SILA MOCUJĄCA



maks. 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

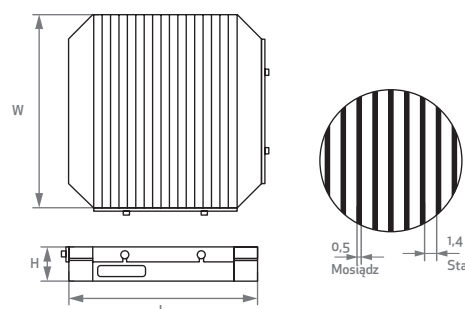
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Szlifowanie, EDM
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	100 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	4 x 4 x 1 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	7 mm
Podziałka biegunowa:	T1,9 1,4 + 0,5 mm - stal/mosiądz

Zastosowanie:

- + szlifowanie precyzyjne na płasko, zarówno małych i cienkich, jak też dużych elementów
- + możliwość zastosowania także do obróbki elektroerozyjnej (EDM)

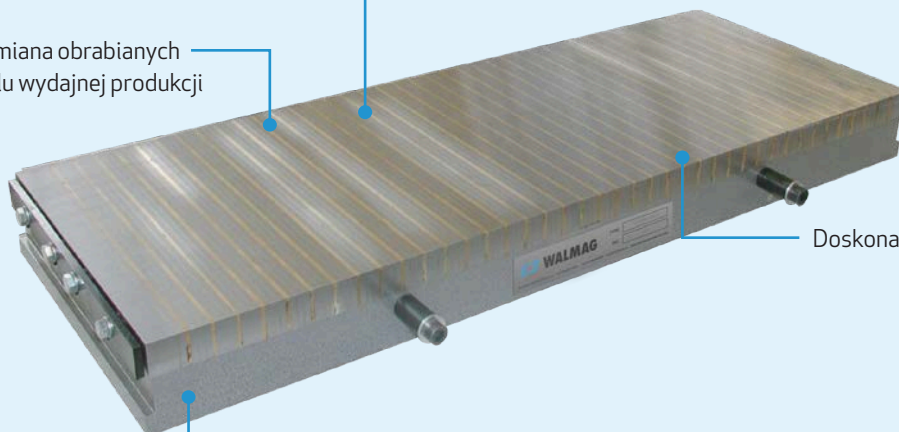
Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
NEOC240240P	240	240	63,5	21,5
NEOC280280P	280	280	63,5	29
NEOC320320P	320	320	63,5	38



Unigrip

Bardzo szybka wymiana obrabianych przedmiotów w celu wydajnej produkcji

Wytrzymała płyta biegunowa o kombinowanym biegunowaniu poprzecznym, umożliwiającą uniwersalne zastosowanie podczas szlifowania dużych, a także mniejszych elementów



Doskonały stosunek ceny do mocy

Wytrzymała wodoszczelna konstrukcja ze sztywno osadzonymi cewkami

Kiedy wybrać uchwyt elektromagnetyczny Unigrip:

Unigrip to uniwersalny uchwyt elektromagnetyczny, który dzięki interesującej cenie i sile mocującej 90 N/cm² nadaje się do zwykłych zakładów przemysłowych do mocowania podczas codziennego szlifowania od średnich do dużych obrabianych przedmiotów.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Elektro

ROZMIAR UCHWYTU



od 200 x 600 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 90 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

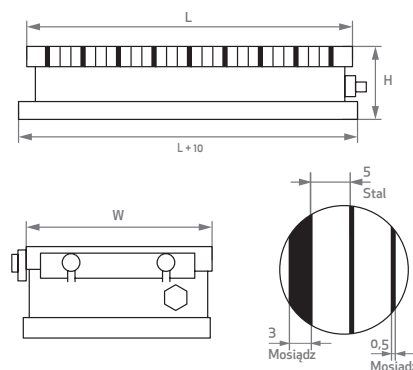
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Szlifowanie
Technologia:	Elektro
Siła mocująca:	90 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	min. 25 x 25 x 5 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	6 mm
Podziałka biegunowa:	19 mm, dalej złagodzone 5/+0,5/5/+0,5/5/+3 (stal/mosiądz)

Zastosowanie:

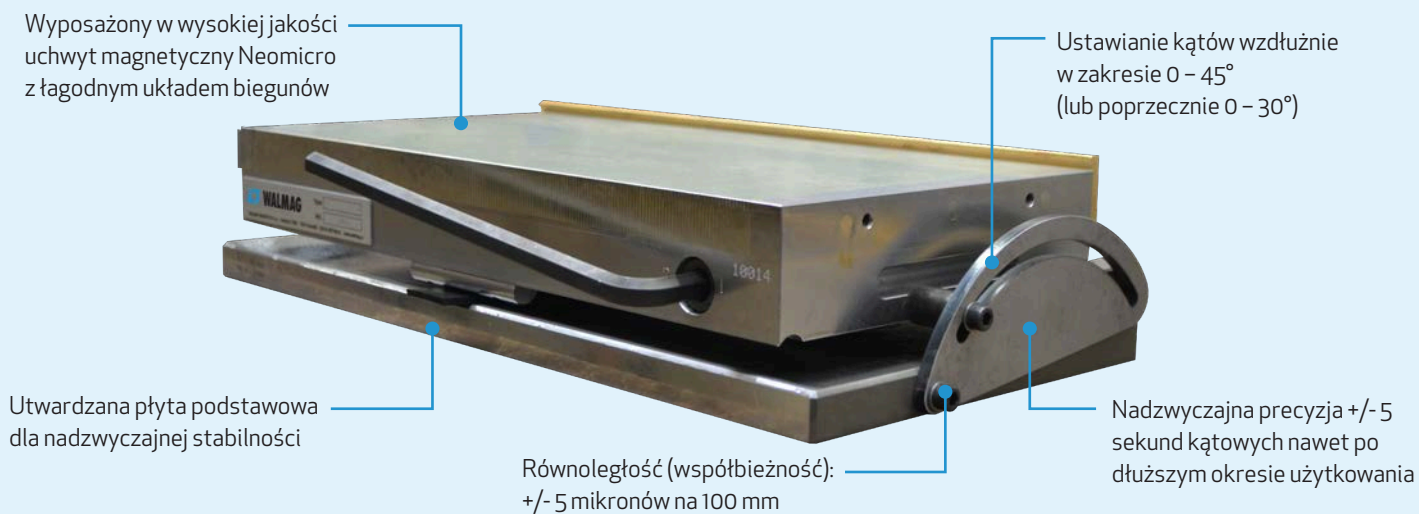
- + mocowanie średnich i dużych obrabianych przedmiotów podczas zwykłego szlifowania

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Pobór mocy (W)	Masa (kg)
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Prosty stół sinusowy Fixar



Kiedy wybrać prosty stół sinusowy Fixar:

Prosty stół sinusowy Fixar z płytą permanentną Neomicro nadaje się do precyzyjnego szlifowania kąтового, obróbki elektroerozyjnej oraz pomiarów. Możesz wybrać model z ustawieniem kąta w osi wzdłużnej lub w osi poprzecznej.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 70 x 140 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

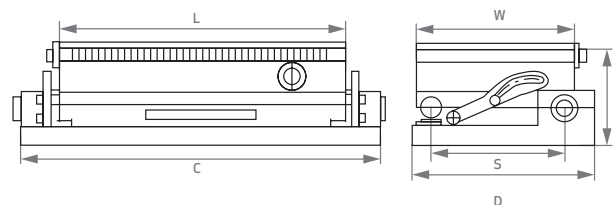
Istotne parametry:

Rozmiar obrabianego przedmiotu: min. 4 x 4 x 1 mm

Limit przeszlifowania: 7 mm

Zastosowanie:

- + precyzyjne szlifowanie kątowe na płasko, szlifowanie elektroerozyjne - EDM, pomiary

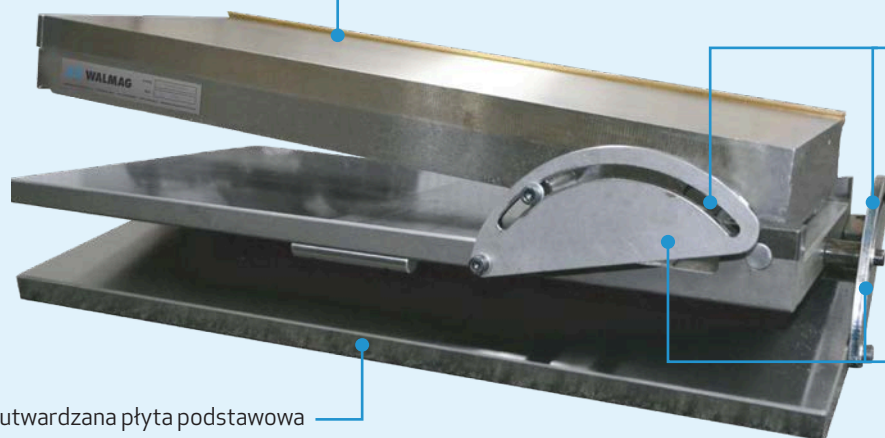


Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Masa (kg)
SINES70140	70	140	67	130 x 140	55	7
SINES130250	130	250	76	295 x 145	115	20
SINES150250	150	250	79	290 x 165	135	20
SINES150300	150	300	79	340 x 165	135	27
SINES150350	150	350	87	390 x 165	135	34,5
SINES150450	150	450	87	490 x 165	135	44
SINES200400	200	400	88	440 x 215	185	52
SINES300600	300	600	95	660 x 320	285	121

Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Krzyżowy stół sinusowy Fixar

Wyposażony w wysokiej jakości uchwyt magnetyczny Neomicro



Przechyłanie możliwe w obu osiach, wzdłużnej, a także poprzecznej

Sztywna, utwardzana płyta podstawowa

Ustawienie kątów wzdłużnie w zakresie 0 – 45°, poprzecznie 0 – 30°

Kiedy wybrać krzyżowy stół sinusowy Fixar:

Krzyżowy stół sinusowy Fixar z uchwytem permanentnym Neomicro skonstruowano do precyzyjnego szlifowania kąтового. Podczas mocowania obrabianego przedmiotu uzyskasz doskonałą zmienność obróbki, ponieważ Fixar umożliwia przechyłanie w osi wzdłużnej i poprzecznej jednocześnie.

ZASTOSOWANIE



Szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 70 x 140 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



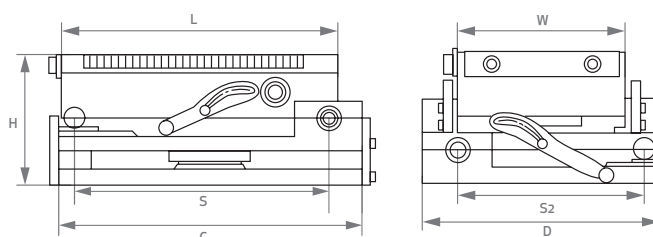
Poprzeczne

Istotne parametry:

Siła mocująca:	100 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	min. 4 x 4 x 1 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	7 mm
Podziałka biegunowa:	T1,9 1,4 + 0,5 mm (stal/mosiądz)

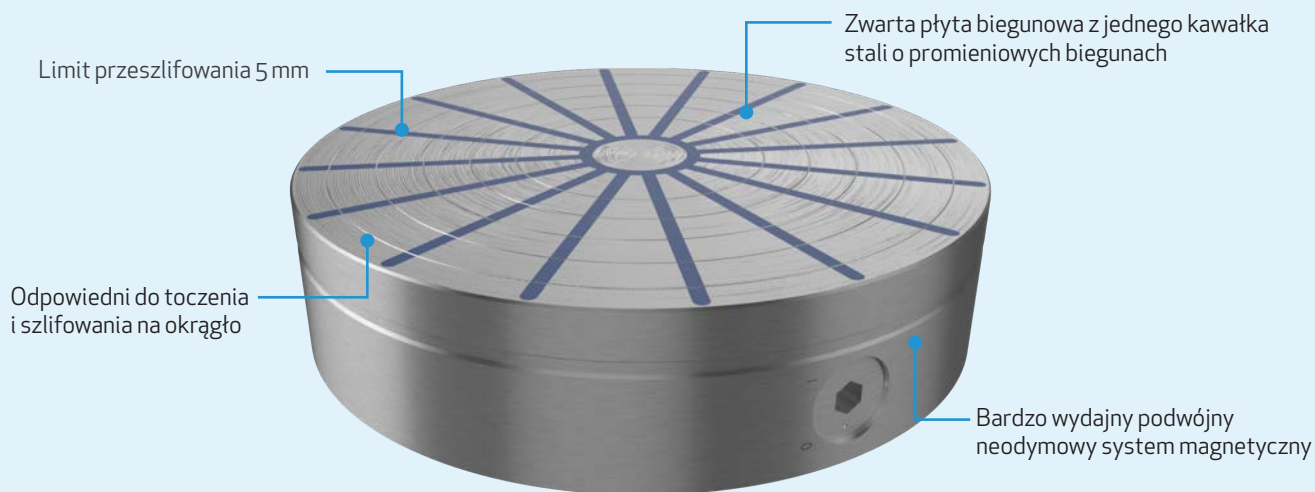
Zastosowanie:

- + precyzyjne szlifowanie kątowe na płasko, szlifowanie elektroerozyjne - EDM, pomiary



Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C x D (mm)	S (mm)	Masa (kg)
SINEC100175	100	175	104	210 x 140	165/110	15
SINEC130255	130	255	120	290 x 170	245/140	32
SINEC150300	150	300	123	335 x 190	290/160	43,5
SINEC150350	150	350	123	385 x 190	340/160	49,5
SINEC200400	200	400	124	435 x 240	390/210	73

Więcej informacji na stronie www.walmag.pl



Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Neostar:

Permanentny uchwyt Neostar dzięki płycie biegunowej z promieniowymi biegunami przeznaczony do toczenia i szlifowania obrabianych przedmiotów, w większości o okrągłym kształcie. Zaletą jest możliwość obrabiania czopa, średnicy wewnętrznej i zewnętrznej obrabianego przedmiotu w trakcie jednej operacji.

ZASTOSOWANIE



Toczenie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ŚREDNICA UCHWYTU



od 130 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 140 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Promieniowe

Numer katalogowy	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Masa (kg)	Liczba biegunów
NEOS130	130	57	15	-	100	5	10
NEOS150	150	57	15	80	120	7,3	10
NEOS200	200	57	20	110	180	13	12
NEOS250	250	70	30	140	220	25	16
NEOS300	300	73	38	180	260	37	16
NEOS350	350	73	40	220	300	49	20
NEOS400	400	74	40	260	340	68	20
NEOS500	500	78	50	300	400	109	24
NEOS600	600	78	90	350	450	172	30
NEOS700	700	78	90	350	450	234	30
NEOS800	800	110	100	400	700	420	30

Istotne parametry:

Zastosowanie:

Średnica obrabianego przedmiotu:

Limit przeszlifowania:

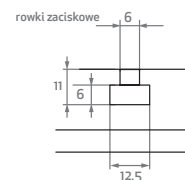
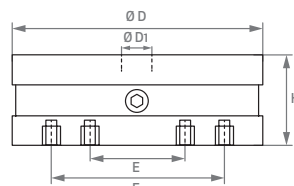
Toczenie

min. 35 mm

5 mm

Zastosowanie:

- + toczenie i szlifowanie obrabianych przedmiotów o okrągłych kształtach
- + obróbka czopa, średnicy wewnętrznej i zewnętrznej możliwa jest oddzielnie, lub w trakcie jednej operacji

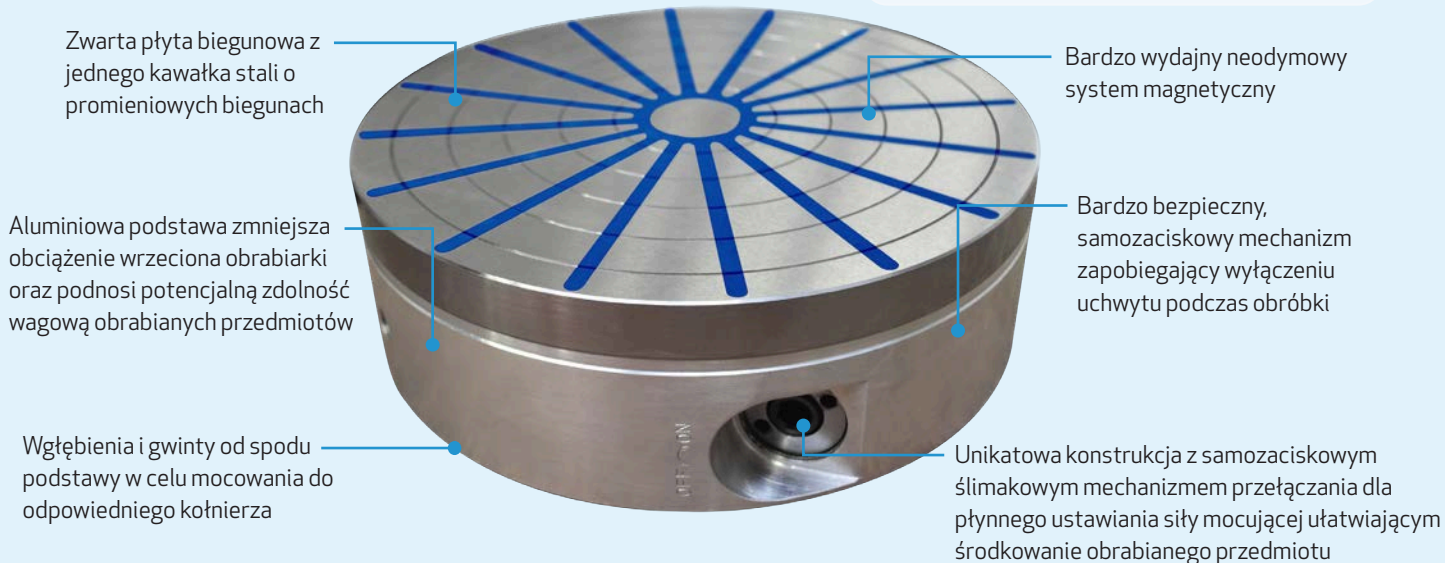


Alustar



**MONOBLOCK
PROTECTED**

- 100% WATERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT



Kiedy wybrać permanentną płytę magnetyczną Alustar:

Alustar wykorzystasz podczas toczenia i szlifowania obrabianych przedmiotów o okrągłych kształtach. Uchwyt wyróżnia się dzięki aluminiowej konstrukcji korpusu oraz niskiej masie. Dzięki uchwytowi wykonasz obróbkę czopa, średnicy wewnętrznej i zewnętrznej obrabianego przedmiotu w trakcie jednej operacji. Możliwość płynnej regulacji siły mocującej ułatwia środkowanie.

ZASTOSOWANIE



Toczenie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ŚREDNICA UCHWYTU



od 200 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 140 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Promieniowe

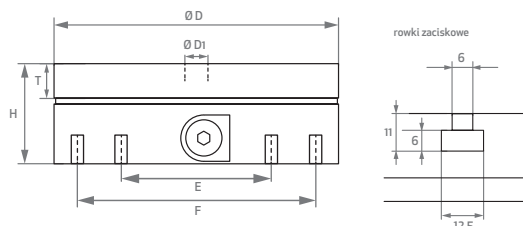
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Toczenie
Technologia:	Permanentna
Siła mocująca:	140 N/cm ²
Średnica obrabianego przedmiotu:	min. 40 mm
Biegunowanie:	Promieniowe
Limit przeszlifowania:	5 mm

Zastosowanie:

- + toczenie i szlifowanie obrabianych przedmiotów o okrągłych kształtach

Numer katalogowy	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Masa (kg)	Liczba biegunów
ALUS20D200	200	79	20	110	180	11,5	12
ALUS20D250	250	79	30	166	220	18	16
ALUS20D300	300	82	38	180	260	27	16
ALUS20D350	350	82	40	220	300	36	20
ALUS20D400	400	84	40	260	340	47	20
ALUS30D500	500	109	50	330	400	98	24
ALUS30D600	600	109	90	350	450	142	30



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Maxgrip



**MONOBLOCK
PROTECTED**

- 100% WATERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT



Kiedy wybrać okrągły uchwyt Maxgrip:

Permanentny uchwyt magnetyczny Maxgrip wyróżnia się przede wszystkim swoją dużą siłą mocującą i uniwersalnym zastosowaniem. Połączenie płyty biegunowej ze stosunkowo delikatnym, równoległym układem biegunów oraz możliwości płynnej regulacji siły mocującej oznacza bardzo łatwe środkowanie obrabianych przedmiotów podczas toczenia, a także szlifowania.

ZASTOSOWANIE



Okrągłe szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ŚREDNICA UCHWYTU



od 200 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 160 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Równoległe

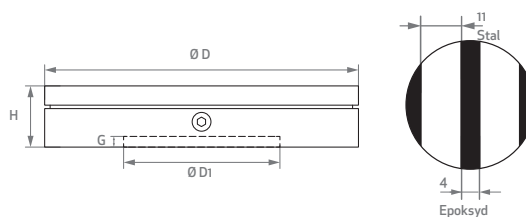
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Szlifowanie na okrągło
Technologia:	Permanentna
Średnica obrabianego przedmiotu:	min. 40 x 8 mm
Limit przeszlifowania:	10 mm
Podziałka biegunowa:	T15 11 + 4 mm (stal/epoksyd)

Zastosowanie:

- + mocowanie obrabianych przedmiotów podczas toczenia i szlifowania na okrągło

Numer katalogowy	D (mm)	H (mm)	G (mm)	D1 (mm)	Masa (kg)
MAXGRIP155	155	57	5	50	7
MAXGRIP200	200	57	5	60	15
MAXGRIP250	250	57	5	80	22
MAXGRIP300	300	57	6	150	32
MAXGRIP350	350	57	6	170	43
MAXGRIP400	400	57	8	200	56



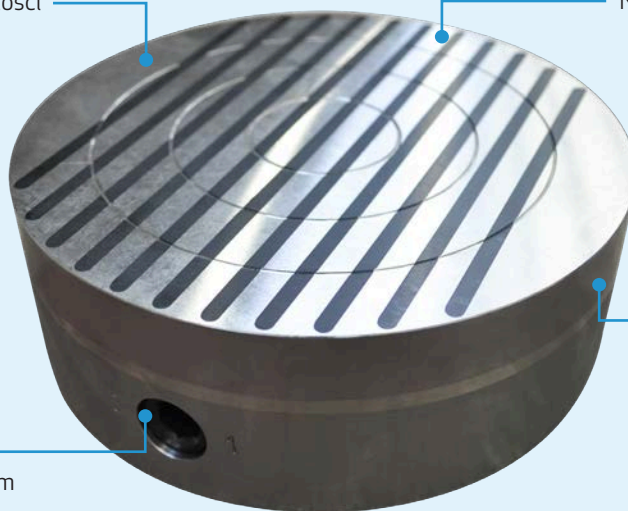
Permagrip

Korzystny stosunek ceny do wartości użytkowej

Neodymowy system magnetyczny

Wykonanie wodoszczelne

Sztywna konstrukcja stalowa z solidnym mechanizmem sterującym



Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Permagrip:

Permanentny uchwyt magnetyczny Permagrip jest skutecznym pomocnikiem podczas mocowania obrabianych przedmiotów w przypadku szlifowania na okrągło. Stalowa podstawa i zwarta płyta biegunowa o wysokim limicie przeszlifowania zapewnia wysoką żywotność.

ZASTOSOWANIE



Okrągłe szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ŚREDNICA UCHWYTU



od 150 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 80 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Równoległe

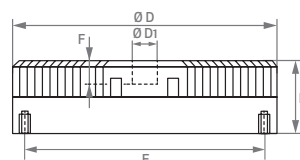
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Szlifowanie na okrągło
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	80 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	min. 35 x 35 x 5 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	7 mm
Podziałka biegunowa:	T11 7 + +4 mm (stal/epoksyd)

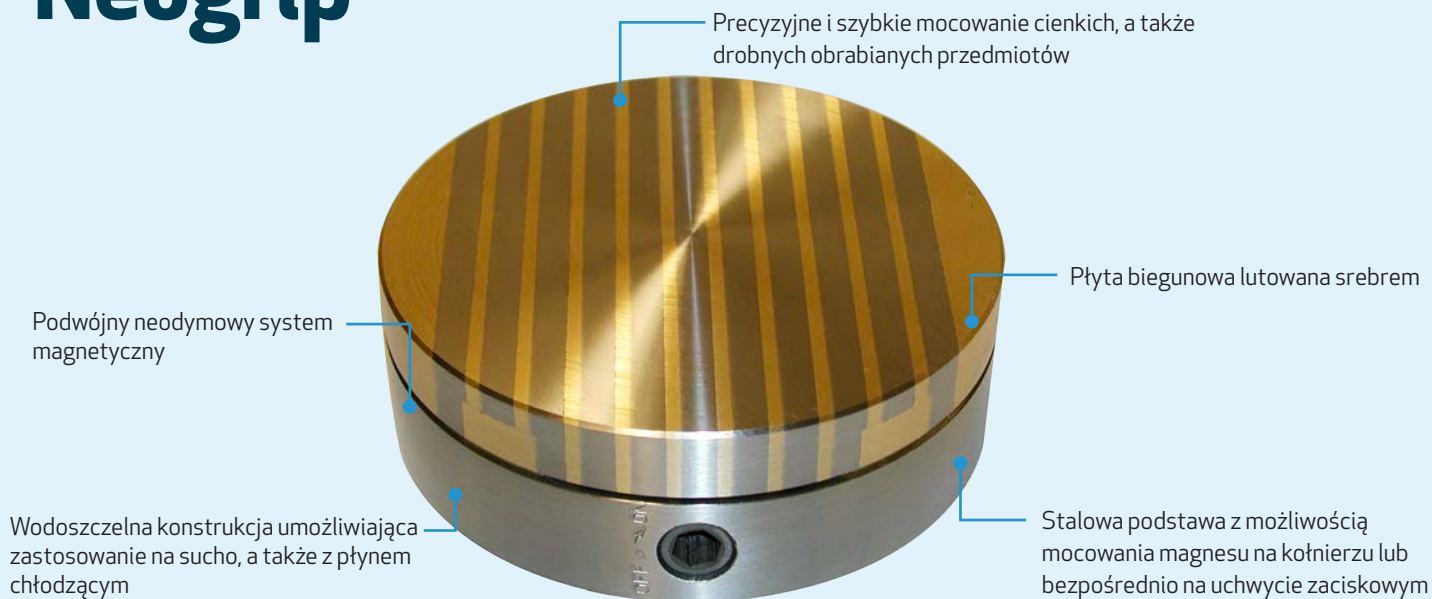
Zastosowanie:

- + wykańczające szlifowanie na okrągło
- + szlifowanie na sucho i z emulsją chłodzącą

Numer katalogowy	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Masa (kg)
PERM150	150	63	120	8
PERM160	160	63	145	8,5



Neogrip



Kiedy wybrać permanentną płytę magnetyczną Neogrip:

Permanentny okrągły uchwyt Neogrip o sztywnej stalowej konstrukcji i z solidnym mechanizmem sterującym skonstruowano do mocowania obrabianych przedmiotów o wymiarach od 5 x 35 x 35 mm.

ZASTOSOWANIE



Okrągłe szlifowanie

TECHNOLOGIA



Permanentny

ŚREDNICA UCHWYTU



od 100 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 80 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Równoległe

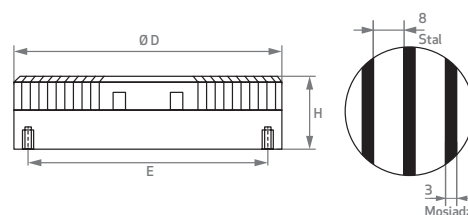
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Szlifowanie na okrągło
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	80 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	min. 35 x 35 x 5 mm
Biegunowanie:	Poprzeczne
Limit przeszlifowania:	7 mm
Podziałka biegunowa:	T11 8 + 3 mm (stal/mosiądz)

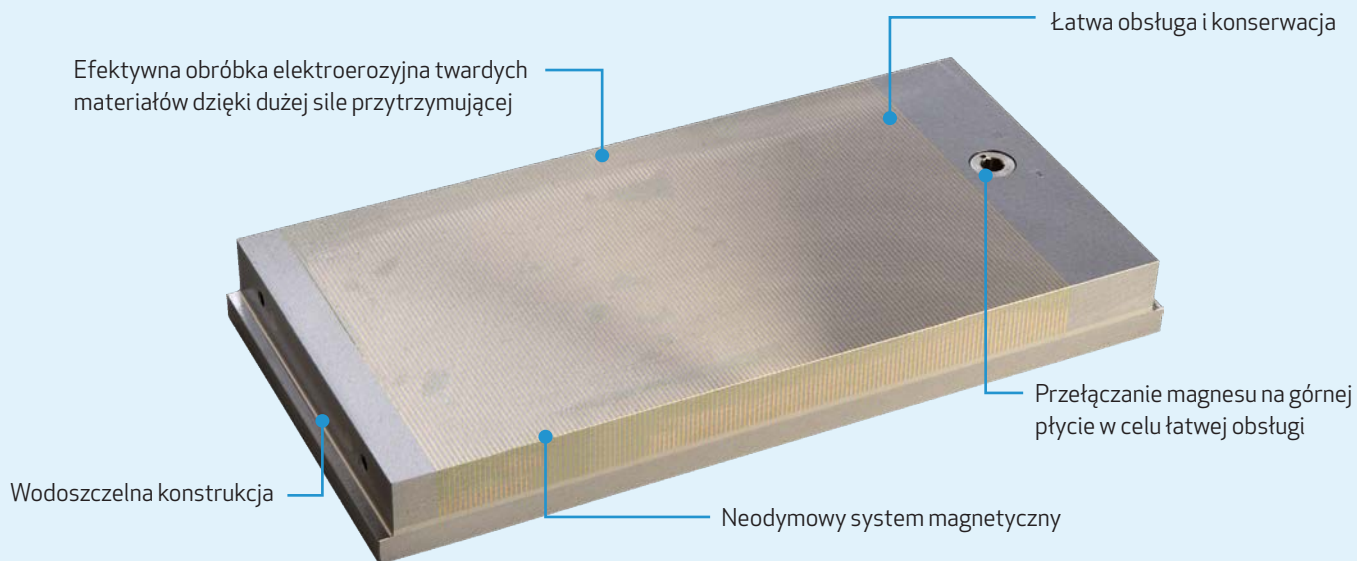
Zastosowanie:

- + szlifowanie wykániczające na okrągło
- + szlifowanie na okrągło, na sucho, a także z emulsją chłodzącą
- + pomoc dla różnych mechanicznych stanowisk pracy

Numer katalogowy	D (mm)	H (mm)	E (mm)	Masa (kg)
NEOG100	100	51	86	3
NEOG130	130	51	120	5
NEOG150	150	51	137	7
NEOG200	200	51	182	12



Neospark



Kiedy wybrać permanentny uchwyt magnetyczny Neospark:

Neospark jest odpowiedni do mocowania obrabianych przedmiotów w obrabiarkach EDM. Duża siła przytrzymująca i delikatna podziałka biegunowa umożliwia zamocowanie małych, a także cienkich obrabianych przedmiotów. Dzięki bardzo niskiej konstrukcji magnesu nie traci się przestrzeni roboczej. Płyta magnetyczna oferuje poza tym komfortowe sterowanie od górnej strony magnesu.

ZASTOSOWANIE



EDM

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR UCHWYTU



od 100 x 175 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 100 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne

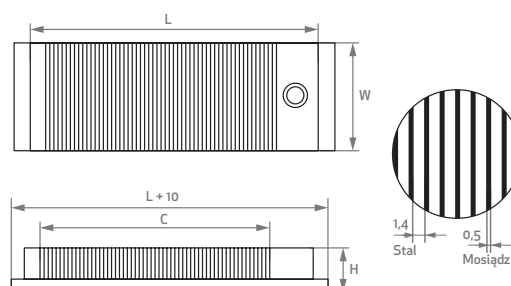
Istotne parametry:

Zastosowanie:	EDM
Technologia:	Permanentny
Siła mocująca:	100 N/cm ²
Rozmiar obrabianego przedmiotu:	min. 4 x 4 x 1 mm
Limit przeszlifowania	7 mm
Podziałka biegunowa:	T1,9 1,4 + 0,5 mm (stal/mosiądz)

Zastosowanie:

- + obróbka elektroerozyjna EDM
- + możliwość zanurzenia w cieczy dielektrycznej
- + precyzyjne szlifowanie bardzo małych i cienkich elementów

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	Masa (kg)
NEOK100175	100	175	32	120	5
NEOK130255	130	255	32	200	9
NEOK150150	150	150	35	95	7
NEOK150300	150	300	35	245	13
NEOK150350	150	350	35	295	15
NEOK150450	150	450	35	395	19
NEOK200400	200	400	35	342	23



Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

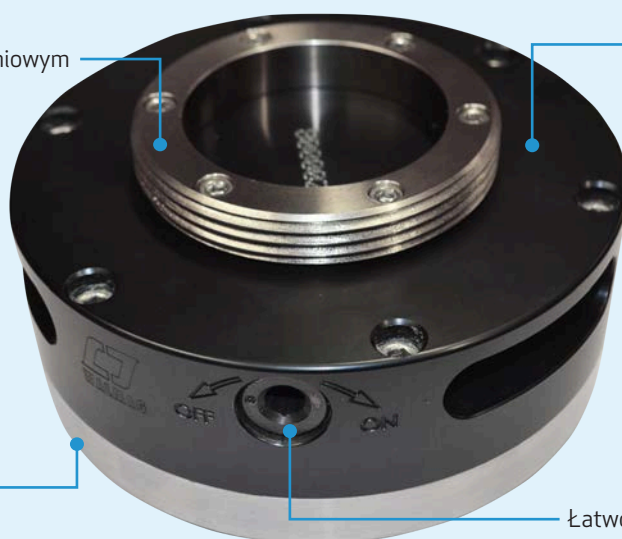
Magbase 3D

Kompatybilny z adapterem przyłączeniowym Brunson

Kompaktowy design i mała masa własna

Duża siła mocująca 140 N/cm²

Łatwość podłączenia



Kiedy wybrać permanentną podstawę magnetyczną do urządzeń pomiarowego Magbase 3D:

Podstawa magnetyczna, to znakomity sposób na montaż ramienia pomiarowego na stalowej powierzchni stołu roboczego, lub bezpośrednio do tożę maszyny. Dzięki małej masie i łatwemu przełączaniu stanowi ona narzędzie do szybkiego przemieszczania w przypadku pomiarów na różnych częściach stołu. Przyrząd pomiarowy z taką podstawą można umieścić także bezpośrednio na mierzonej części.

ZASTOSOWANIE



Aksesoria

TECHNOLOGIA



Permanentny

ŚREDNICA UCHWYTU



150 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 140 N/cm²

BIEGUNOWANIE



Promieniowe

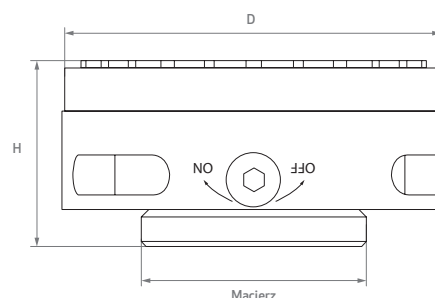
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Aksesoria
Technologia:	Permanentna
Średnica uchwytu:	150 mm
Siła mocująca:	do 140 N/cm ²
Biegunowanie:	Promieniowe

Zastosowanie:

- + akcesoria do przenośnych ramion pomiarowych są przeznaczone do wysoce precyzyjnych pomiarów wykonywanych za pomocą sond dotykowych
- + uchwyt magnetyczny do skanera laserowego

Numer katalogowy	D (mm)	H (mm)	Masa (kg)	Nakrętka
MZPM150	150	73	4,95	89 mm x 8 UNC -2A



Bloki magnetyczne WBM

Łącznie 3 powierzchnie mocujące w różnych wersjach



Korpusy bloków magnetycznych są kompletnie niklowane dla wysokiej ochrony antykorozyjnej

Łatwa aktywacja za pomocą klucza przełączającego

Istnieje możliwość stabilnego mocowania płaskich, okrągłych, a także kwadratowych i innych profili

Kiedy wybrać bloki mocujące WBM:

Magnetyczne bloki mocujące WBM są świetnym narzędziem do mocowania części podczas spawania lub obróbki powierzchniowej. Dzięki tym permanentnym blokom uzyskasz szybkie mocowanie bez zakłócających konturów do łatwego wiercenia, usuwania zadziorów, wykąnczającego szlifowania, a także prac montażowych.

ZASTOSOWANIE



Akcesoria

TECHNOLOGIA



Permanentny

ROZMIAR BŁOKÓW



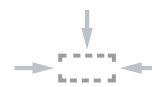
od 64 x 143 x 71 mm

SIŁA MOCUJĄCA



maks. 10 kN/cm²

POWIERZCHNIE MOCUJĄCE



3

Istotne parametry:

Zastosowanie: Akcesoria
 Technologia: Permanentny
 Siła mocująca: 5 - 10 kN

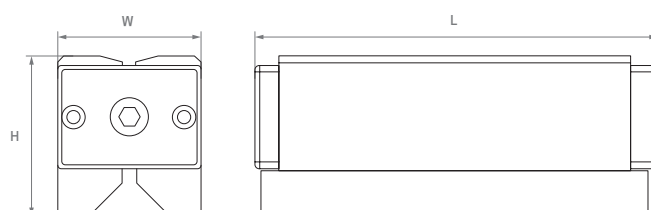
Zastosowanie:

+ mocowanie elementów podczas spawania, obróbki powierzchniowej, wiercenia, usuwania zadziorów, wykąnczającego szlifowania lub prac montażowych

Informacje uzupełniające:

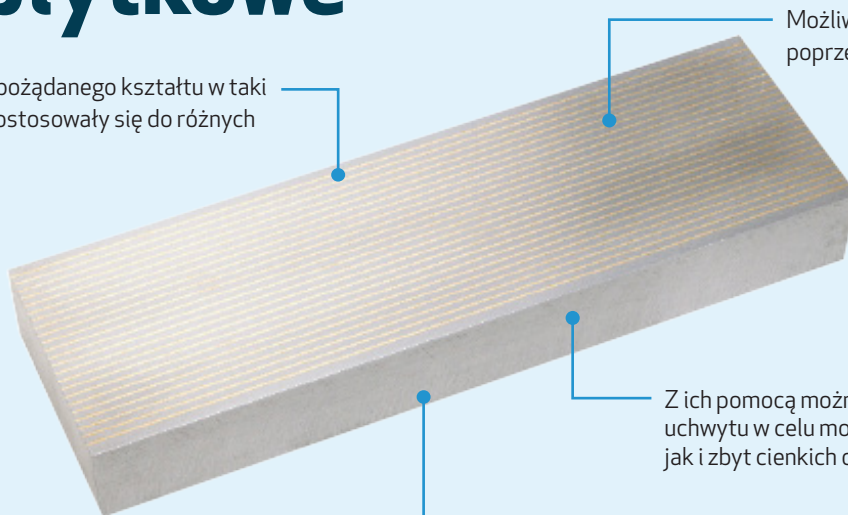
+ jedno opakowanie zawiera zawsze dwie sztuki bloków magnetycznych

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
WBM500	64	143	71	3,9
WBM700	64	178	71	4,9
WBM1000	87	184	88	8,8



Bloki płytkowe

Możliwość obróbki do pożądanego kształtu w taki sposób, by elementy dostosowały się do różnych komponentów



Możliwość biegunowania poprzecznego, a także wzdłużnego

Z ich pomocą można złagodzić pole magnetyczne uchwytu w celu mocowania zarówno zbyt małych, jak i zbyt cienkich obrabianych przedmiotów

Można je też zastosować jako boczne wsparcie w przypadku szlifowania obrabianych przedmiotów o małej powierzchni stykowej z uchwytem

Kiedy wybrać bloki płytkowe:

Lutowane srebrem bloki płytkowe dostarczamy do uchwytów okrągłych, a także prostokątnych. Mogą być osadzone luźno lub mechanicznie za pomocą śrub lub kołków. Poszerzają możliwości zastosowania uchwytu o mocowanie nierównomiernego lub niejednolitego materiału.

ZASTOSOWANIE



Mocowanie

TECHNOLOGIA



Niemagnetyczny

ROZMIAR BLOKÓW



od 75 x 75 mm

PODZIAŁKA BIEGUNOWA



T4 3 + 1 mm

BIEGUNOWANIE



Poprzeczne/Wzdłużne

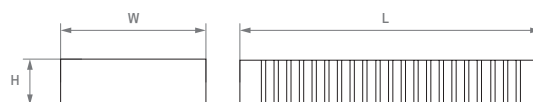
Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Biegunowanie
LB2510075TP	75	100	25	poprzeczne
LB25200100TP	100	200	25	poprzeczne
LB25300200TP	200	300	25	poprzeczne
LB25400300TP	300	400	25	poprzeczne
LB257575LP	75	75	25	wzdłużne
LB2575100LP	75	100	25	wzdłużne
LB25150200LP	150	200	25	wzdłużne
LB25100650LP	100	650	25	wzdłużne
LB25150200LP	150	200	25	wzdłużne
LB25150500LP	150	500	25	wzdłużne
LB25200400LP	200	400	25	wzdłużne
LB25300300LP	300	300	25	wzdłużne
LB25400400LP	400	400	25	wzdłużne
LB25400600LP	400	600	25	wzdłużne

Istotne parametry:

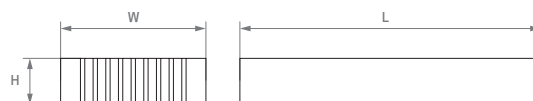
Zastosowanie: Mocowanie
 Technologia: Niemagnetyczny
 Podziałka biegunowa: T4 3 + 1 mm (stal/mosiądz)

Zastosowanie:

- + redukcja płyty biegunowej rozstawu uchwytu
- + poszerzenie możliwości zastosowania uchwytu o mocowanie nierównomiernego materiału



Bloki płytkowe - biegunowanie poprzeczne



Bloki płytkowe - biegunowanie wzdłużne

Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

Akcesoria



Jednostki sterujące uchwytów EP

- + umożliwia sterowaną demagnetyzację uchwytu, a także obrabianego przedmiotu w celu łatwego odłączenia
- + możliwość wyboru wykonania - metalowa skrzynka (IP66) lub panel (IP00)
- + ustawienie bezpiecznego poziomu namagnesowania
- + sterowanie jednym lub nawet 4 magnesami jednocześnie (w zależności od typu jednostki)
- + możliwość zdalnego sterowania uchwytami
- + kontrola siły mocującej



Jednostki sterujące uchwytów EM

- + możliwość płynnego ustawienia siły mocującej
- + możliwość jednoczesnego sterowania większą liczbą magnesów
- + umożliwiają zdalne sterowanie uchwytami
- + standardy IEC zgodnie z Europejską Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE
- + poszerzenie o panel sterujący do zamontowania w maszynie
- + styk bezpieczeństwa - w przypadku małej siły mocującej maszyna się nie łączy

Skonsultuj się z nami w sprawie odpowiedniej jednostki sterującej dla urządzenia.



Sztywne nabiegunniki

- + przeniesienie pola magnetycznego bez większej straty siły przytrzymującej oraz prędkości obróbki
- + przyspieszenie pracy w razie obróbki równych obrabianych przedmiotów
- + obrabiany przedmiot dostępny z 5 stron
- + swobodny dostęp do wiercenia otworów przelotowych
- + możliwość korekty nasadek do różnych profili, jak również możliwość ich zastosowania jako ogranicznika zabezpieczającego przed przesunięciem elementu podczas obróbki
- + umożliwiają mocowanie równych części w pozycji pionowej
- + wyznaczają płaszczyznę w przypadku użycia ruchomych nasadek



Ruchome nabiegunniki

- + przyspieszenie pracy podczas obróbki nieregularnych obrabianych przedmiotów
- + możliwość obróbki elementu z pięciu stron przy jednym mocowaniu
- + wyrównanie nierówności obrabianego przedmiotu nawet do 5 mm
- + eliminacja szczelin powietrznych w przypadku nieregularnych elementów w celu osiągnięcia maksymalnej siły mocującej

Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

DEMAGNETYZACJA

Materiały ferromagnetyczne utrzymują stosunkowo duży magnetyzm w wyniku ekspozycji na pole magnetyczne. W celu usunięcia magnetyzmu resztkowego element musi zostać poddany działaniu zmiennego pola magnetycznego, które stopniowo redukowane jest do zera. Do tego celu służą demagnetyzery, które umożliwiają skuteczną eliminację magnetyzmu resztkowego różnych materiałów oraz obrabianych przedmiotów o różnych rozmiarach.



Demagnetyzer stołowy DM

Nadaje się także jako element linii produkcyjnej, na przykład pod przenośnik taśmowy

Różne rozmiary powierzchni roboczej demagnetyzerów w zależności od Twoich potrzeb



Powierzchnię roboczą można zwiększyć stosując większą liczbę demagnetyzerów obok siebie

Kiedy wybrać demagnetyzer stołowy DM:

Demagnetyzer stołowy DM zalecamy stosować tam, gdzie potrzebna jest szybka i łatwa demagnetyzacja narzędzi oraz płaskich i małych elementów walcowych. Urządzenie jest odpowiednie nie tylko do rozmagnesowania ręcznego, lecz bardzo łatwo można je wbudować nawet do linii produkcyjnej, na przykład pod przenośnik taśmowy.

ZASTOSOWANIE



Demagnetyzacja

TECHNOLOGIA



Elektro

WYMIAR OBRABIANEGO PRZEDMIOTU



maks. 400 x 280 mm

CYKL PRACY



20 %

WYSOKOŚĆ POLA ROZMAGNESOWUJĄCEGO



do 40 mm

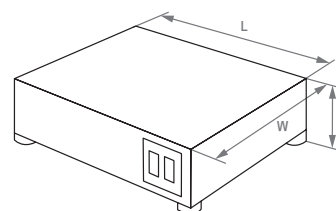
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Demagnetyzacja
Technologia:	Elektro
Wymiary obrabianego przedmiotu:	maks. 400 x 280 mm
Cykl pracy:	20 %
Wysokość pola rozmagnesowującego:	do 40 mm
Zasilanie:	230 V/50 Hz

Zastosowanie

- + ręczna demagnetyzacja narzędzi, matryc, łożysk i innych drobnych i płaskich części
- + demagnetyzacja pod przenośnikiem taśmowym na linii produkcyjnej
- + możliwość umieszczenia kilku demagnetyzerów obok siebie w celu utworzenia większej powierzchni roboczej

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Masa (kg)
DM3	250	180	87	8,7
DM4	280	266	87	12,6
DM5	400	306	87	17,6



Demagnetyzer ręczny HD



Kiedy wybrać demagnetyzer ręczny HD:

Demagnetyzer ręczny z serii HD wykorzystasz podczas mobilnej demagnetyzacji dużych lub złożonych elementów w przypadkach, gdy nie możesz użyć demagnetyzera stołowego ani tunelowego, jak na przykład formy, łożyska, różne części maszyn i urządzeń, itp. To skuteczne narzędzie na potrzeby szybkiego i mobilnego rozmagnesowania.

ZASTOSOWANIE



Demagnetyzacja

TECHNOLOGIA



Elektro

ZASILANIE



230/400 VAC

CYKL PRACY



20 %

WYSOKOŚĆ POLA ROZMAGNESOWUJĄCEGO



do 30 mm

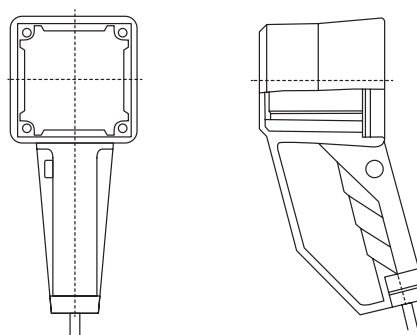
Istotne parametry:

Zastosowanie:	Demagnetyzacja
Technologia:	Elektro
Cykl pracy:	20 %
Czas pracy/eksploatacji:	10 min.
Wysokość pola rozmagnesowującego:	do 30 mm
Zasilanie:	230 V / 50-60 Hz

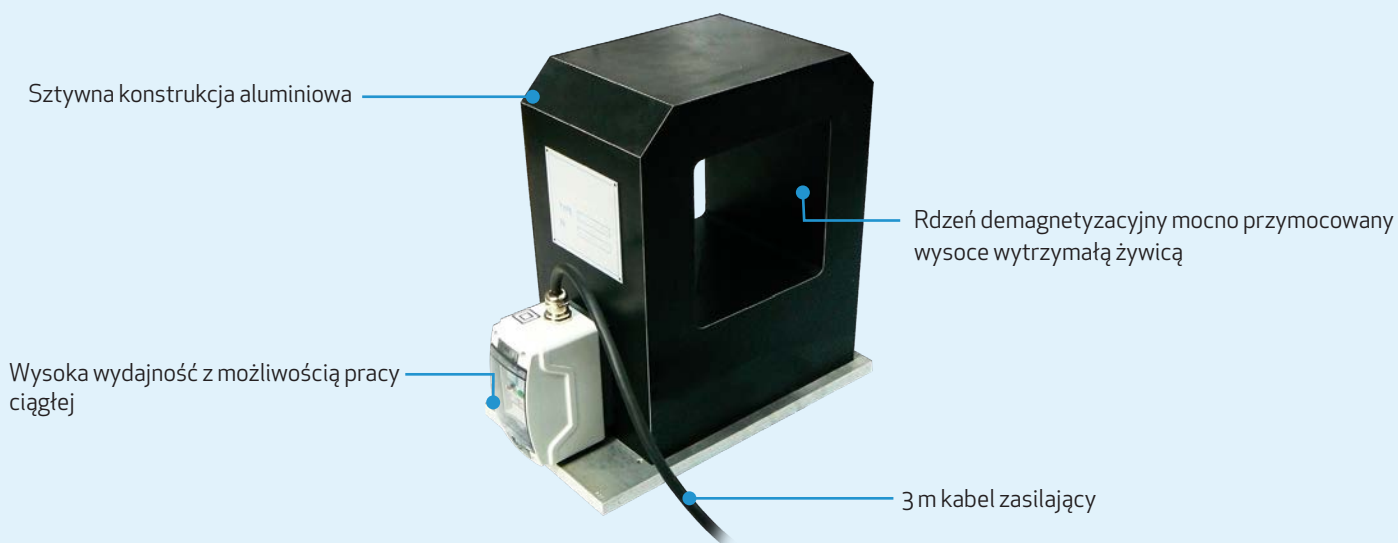
Zastosowanie:

- + szybka demagnetyzacja mobilna małych i dużych lub złożonych elementów

Numer katalogowy	Aktywna powierzchnia (mm)	Pobór mocy (VA)	Wysokość pola rozmag. (mm)	Masa (kg)
HD1	105 x 75	300	max. 20	1,9
HD2	105 x 95	350	max. 40	2,2



Demagnetyzer tunelowy TDM



Kiedy wybrać demagnetyzer tunelowy TDM:

Demagnetyzery tunelowe zaprojektowano do rozmagnesowania dużych komponentów o walcowym, kostkowym kształcie, lub do zbiorowego rozmagnesowania elementów cienkościennych. Wymiary komponentu powinny być podobne do wymiarów otworu przelotowego tunelu. Zostały zaprojektowane do pracy ciągłej, dlatego można je wykorzystać w produkcji przemysłowej.

ZASTOSOWANIE



Demagnetyzacja

TECHNOLOGIA



Elektro

NAPIĘCIE



400/230 VAC

CYKL PRACY



100 %

PRZEWODU ZASILAJĄCEGO



3 m

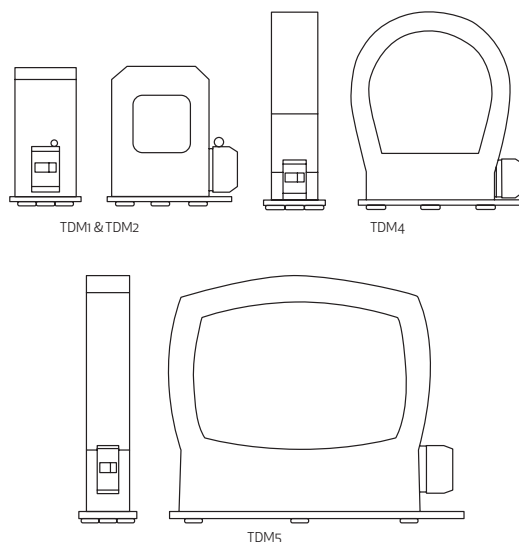
Istotne parametry:

Zastosowanie: Demagnetyzacja
 Technologia: Elektro
 Cykl pracy: 100 %
 Zasilanie: 230/400 V (opcjonalnie)

Zastosowanie:

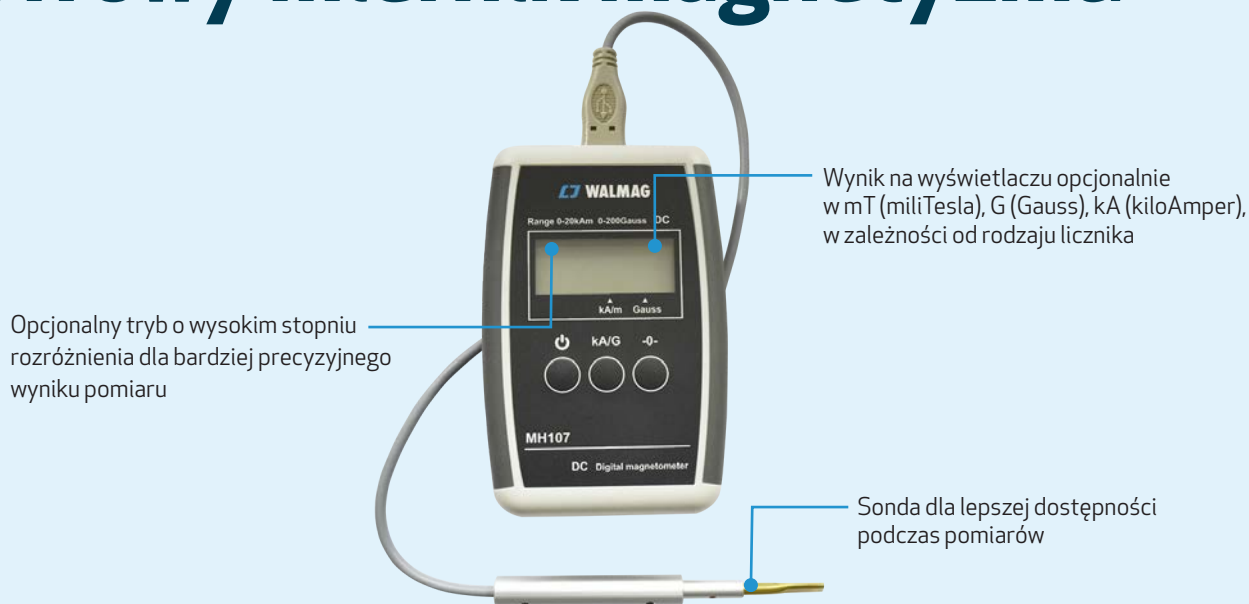
- + rozmagnesowanie dużych elementów, obrabianych przedmiotów oraz elementów o różnych kształtach
- + nadaje się do pracy ciągłej

Numer katalogowy	Rozmiar otworu (mm)	Napięcie (VAC/Hz)
TDM5 230	600 x 420	230/50
TDM5 400	600 x 420	400/50
TDM4 230	460 x 465	230/50
TDM4 400	460 x 465	400/50
TDM2 230	255 x 255	230/50
TDM2 400	255 x 255	400/50
TDM1 230	180 x 180	230/50
TDM1 400	180 x 180	400/50



Na życzenie dostarczymy tunelowy demagnetyzer wraz z taśmą przENOŚnikową na miarę.

Cyfrowy miernik magnetyzmu



Kiedy wybrać cyfrowy miernik magnetyzmu resztkowego:

Cyfrowy miernik stosowany jest do pomiaru magnetyzmu resztkowego w obrabianych przedmiotach i elementach, gdzie zastosowano do manipulacji mocowanie magnetyczne lub magnes do podnoszenia ładunków. Codzienną pracę podczas pomiarów ułatwi praktyczna sonda dla lepszej dostępności pomiaru, a także bateria o dużej pojemności i wytrzymałości do 160 godzin.

ZASTOSOWANIE



Pomiar magnetyzmu

TECHNOLOGIA



Elektro/bateriowy

CZYSZCZENIE BATERII



do 160 godzin

ZAKRES



do 30 000 G

JEDNOSTKI

mT/kA/G

3 typy

Istotne parametry:

Zastosowanie:

Pomiar magnetyczny

Technologia:

Elektro/bateriowy

Wytrzymałość baterii:

do 130 godzin

Zakres pomiarowy:

0 - 3000,0 mT

Zastosowanie

MH-107 ja TM-801

- + pomiar magnetyzmu resztkowego
- + pomiar strumienia magnetycznego w produktach, gdzie zastosowano mocowanie magnetyczne

TM-801

- + pomiar strumienia magnetycznego silników
- + pomiar właściwości magnetycznych materiałów

Numer katalogowy	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Zakres pomiaru
MH-107	79	119	24	0 - 199,9 G
TM-801	64	140	30	0 - 30 000 G

WIERTARKI MAGNETYCZNE

Wiertarka magnetyczna łączy w sobie właściwości klasycznej wiertarki ręcznej i stojaka. Wyposażona jest w elektromagnes, dzięki któremu można uzyskać stabilne połączenie z obrabianym przedmiotem. Nasze wiertarki magnetyczne znajdą zastosowanie podczas wiercenia wiertłem rdzeniowym, a także spiralnym. Nadaje się zatem nie tylko do mniejszych warsztatów, lecz także dla producentów samochodów, nadbudów, konstrukcji stalowych, itp.

Wiertarki magnetyczne



Oznaczenie wiertarki	MD 1050	MD 1100	MD 1375-S	MD 1800
Średnica maks. wiertła rdzeniowego	12 - 32 mm	12 - 40 mm	12 - 50 mm	12 - 80 mm
Średnica maks. wiertła spiralnego	1 - 13 mm	1 - 16 mm	1 - 23 mm	1 - 31,75 mm
Gwint	-	-	M3 - M20	-
Wgłębienie	-	-	Ø10 - 40 mm	-
Skok	150 mm	150 mm	170 mm	260 mm
Masa	12 kg	12,1 kg	14 kg	28 kg
Moc całkowita	1050 W	1100 W	1375 W	1800 W
Wrzeciono	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	MC.2	MC.3
Napięcie	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V	110 V/220 V



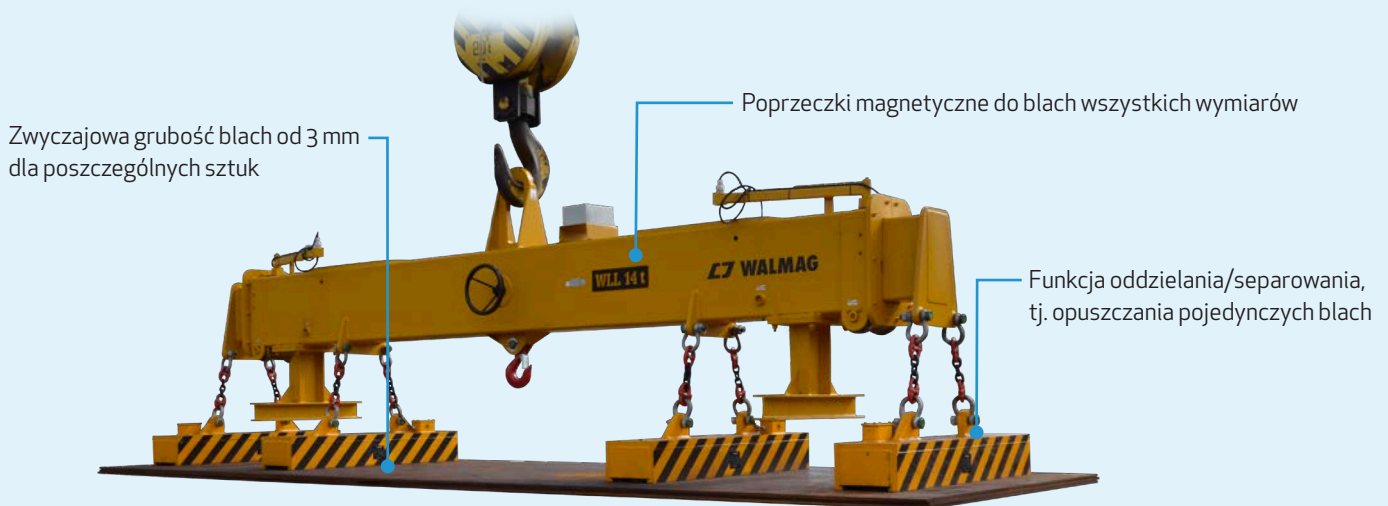
Oznaczenie wiertarki	MD 2050	TUBE 950	ACU 500	AIR 400
Średnica maks. wiertła rdzeniowego	12 - 100 mm	12 - 30 mm	12 - 36 mm	12 - 52 mm
Średnica maks. wiertła spiralnego	1 - 31,75 mm	1 - 13 mm	1 - 13 mm	-
Gwint	M3 - M30	-	-	-
Wgłębienie	Ø10 - 50 mm	-	-	-
Skok	260 mm	90 mm	230 mm	120 mm
Masa	28 kg	11 kg	15 kg	13 kg
Moc całkowita	2050 W	950 W	1300 W	min. 6.3 bar (90 PSI)
Wrzeciono	MC.3	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon
Napięcie	110 V/220 V	110-120V/50-60 Hz	100 - 240 V AC	-

Więcej informacji na stronie www.walmag.pl

DUŻE SYSTEMY MAGNETYCZNE

Nasze duże systemy magnetyczne potrafią pomóc podczas manipulacji praktycznie wszystkimi materiałami, posiadającymi właściwości magnetyczne.

Duże systemy magnetyczne



Manipulacja przy maszynach do cięcia

- + zwiększenie wydajności maszyny dzięki maksymalnemu skróceniu czasu odbierania wypalonych sztuk ze stołu
- + szybka i skuteczna manipulacja całymi pakietami
- + szybkie przygotowywanie poszczególnych pojedynczych pozycji za pomocą wysuwanych biegunów dla materiału indywidualnego
- + separowanie/oddzielanie, tj. opuszczanie poszczególnych profili, rurek, profili zamkniętych, itd.
- + możliwość mechanicznych dodatków do manipulacji łańcuchami lub dla haków palet /tzw.„stapeljochów“



Systemy złomowe

- + elektromagnesy do złomu każdego rodzaju
- + potrzebna optymalna średnica, a także moc

Zaawansowane nowoczesne źródła zasilania elektromagnesów:

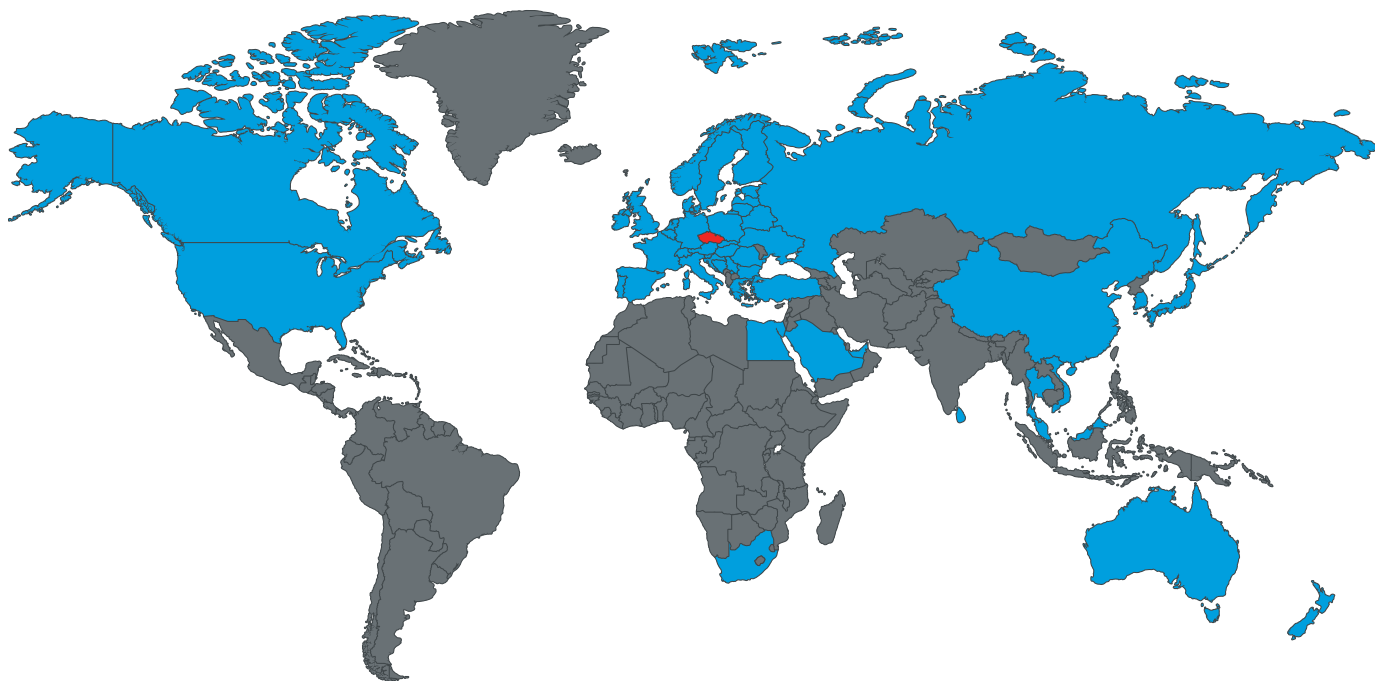
- + wykonanie z transformatorem, lub przemiennikiem z demagnetyzacją dynamiczną
- + load test, separowanie/oddzielanie, stopniowa preselekcja magnetyzacji, szybka demagnetyzacja, wizualizacja stanu systemu
- + standardowe tworzenie kopii zapasowych 20 min., kontrola on-line stanu baterii, możliwość zdalnej diagnostyki stanu systemu, szybki serwis



Manipulacja materiałem w zwojach

- + możliwość pionowej, a także poziomej manipulacji
- + wykluczenie uszkodzeń mechanicznych, np. krawędzi blach w zwojach
- + efektywność przestrzeni magazynowej bez konieczności uliczek manipulacyjnych
- + dostarczamy indywidualne rozwiązania na miarę, np. mniejszy system z lekkimi magnesami bateriowymi

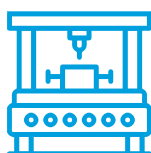
Możesz znaleźć nasze produkty na całym świecie



WALMAG MAGNETICS s. r. o.

Jako jedna z nielicznych w Europie firma Walmag posiada bogatą tradycję w produkcji uchwytów magnetycznych dla przemysłu maszynowego. Historia czeskiej spółki produkcyjnej sięga lat 60-tych XX wieku. Od 1991 roku przez kolejnych 20 lat spółka była częścią światowego holdingu Walker Magnetics Group (USA), a jej nazwa brzmiała Walker Pilana Magnetics. W 2011 r. Spółka wydzieliła się i zmieniła nazwę na Walmag Magnetics. Nasze produkty są znane i stosowane na całym świecie.

Dlaczego WALMAG?



Marka Walmag niesie tradycję, jakość i przystępną cenę na tle własnego centrum rozwoju i produkcji.



Filozofia firmy Walmag pomaga klientom poprawić bezpieczeństwo i wydajność procesów produkcyjnych



Profesjonalna gwarancja i serwis pogwarancyjny, naprawa i naprawa magnesów wszystkich technologii.

walmag.pl

